

















Übersicht

Overview

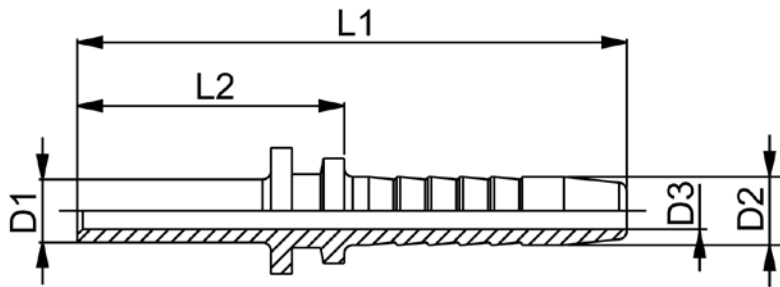
综述

Seite / Page / 页		Seite / Page / 页		Seite / Page / 页	
50.2	Nippel mit Rohrstützen, gerade Nipples with pipe connector, straight 软管接头, 卡套式直管		50.14-50.15	Außengewinde-Nippel, 24° Konus Male adaptor nipples, 24° taper 带24度锥外螺纹的直接头	
EBEL/EBES		ECEL/ECES		50.23-50.24	Außengewinde-Nippel, 74° JIC, 45°/90° Male adaptor nipples, 74° JIC, 45°/90° 74度JIC扩口内螺纹旋转螺母45/90度弯头
50.3-50.4	Nippel mit Rohrstützen, 45°/90° Nipples with pipe connector, 45°/90° 软管接头, 卡套式45/90度弯管		50.16	Außengewinde-Nippel, 60° Konus Male adaptor nipples, 60° taper 带60度锥外螺纹直接头	
EBEL/EBES 45°/90°		EAGR		50.25	Gerade Adapter Straight adaptors 直通适配器
50.5	Nippel mit Universal-Dichtkegel, gerade Nipples with universal taper, straight 带24度锥旋转螺母的直接头 (球头型)		50.17	Außengewinde-Nippel BSPP Male adaptor nipples BSPP 带英制平行管外螺纹的直接头	
EDKL		EAGF		50.26	Gerade Reduzieradapter Straight reducing adaptors 直通异径适配器
50.6-50.7	Nippel mit Universal-Dichtkegel, 45°/90° Nipples with universal taper, 45°/90° 带24度锥旋转螺母的45/90度弯头 (球头型)		50.18	Außengewinde-Nippel BSPT Male adaptor nipples BSPT 带英制锥形管外螺纹的直接头	
EDKL 45°/90°		EAGK		50.27-50.28	Schnellverschluss-Kupplungen Quick couplings 快速接头
50.8	Nippel mit Dichtkegel, gerade Nipples with taper, straight 带旋转螺母的直接头		50.19	Außengewinde-Nippel NPT Male adaptor nipples NPT 美制一般用途圆锥管螺纹过渡接头	
EDKR		EAGN		50.29-50.30	Pressfassungen Ferrules 金属套圈
50.9-50.10	Nippel mit Dichtkegel, 45°/90° Nipples with taper, 45°/90° 带旋转螺母的45/90度弯头		50.20	Außengewinde-Nippel NPTF Male adaptor nipples NPTF 美制干密封圆锥管螺纹过渡接头	
EDKR 45°/90°		EAGNF		50.31	Schlauch-Adapter Hose adaptors 软管适配器
50.11	Nippel mit Dichtkegel und O-Ring, gerade Nipples with taper and O-ring, straight 带O型圈的旋转螺母, 直接头		50.21	Außengewinde-Nippel, 74° JIC Konus Male adaptor nipples, 74° JIC taper JIC 74度锥外螺纹直接头	
EDKOL/EDKOS		EAGJ		50.32	Schlauch-Überwurfmutter Hose nuts 软管螺母
50.12-50.13	Nippel mit Dichtkegel und O-Ring, 45°/90° Nipples with taper and O-ring, 45°/90° 带O型圈的旋转螺母, 45/90度弯头		50.22	Außengewinde-Nippel, 74° JIC, gerade Male adaptor nipples, 74° JIC, straight 74度JIC扩口内螺纹旋转螺母直接头	
EDKOL/EDKOS 45°/90°		EDKJ			

Nippel mit Rohrstopfen, gerade

Nipples with pipe connector, straight

软管接头, 卡套式直管



EBEL/EBES

Type -D1	Mat.-Nr.	D2	D3	L1	L2	g/Stk
EBEL-06L DN06	726.1005.106	6.5	3.5	52.5	25.5	5
EBEL-08L DN06	726.1005.108	6.5	4.0	53.5	26.5	10
EBEL-08L DN08	726.1005.208	8.0	5.0	53.5	26.5	10
EBEL-08L DN10	726.1005.308	9.5	5.5	58.0	28.0	15
EBEL-10L DN08	726.1005.210	8.0	5.0	54.5	27.5	15
EBEL-10L DN10	726.1005.310	9.5	7.0	59.0	29.0	20
EBEL-12L DN10	726.1005.312	9.5	7.0	59.0	29.0	20
EBEL-12L DN12	726.1005.412	13.0	9.0	61.0	29.0	30
EBEL-15L DN10	726.1005.315	9.5	7.0	60.0	30.0	30
EBEL-15L DN12	726.1005.415	13.0	9.5	62.0	30.0	40
EBEL-18L DN12	726.1005.418	13.0	9.5	62.0	30.0	40
EBEL-18L DN16	726.1005.518	16.0	12.0	65.0	31.0	55
EBEL-18L DN19	726.1005.618	19.0	13.0	70.5	31.5	65
EBEL-22L DN16	726.1005.522	16.0	12.0	66.0	32.0	70
EBEL-22L DN19	726.1005.622	19.0	15.0	71.5	32.5	80
EBEL-28L DN25	726.1005.725	25.5	21.0	83.0	35.0	130
EBEL-35L DN31	726.1005.835	32.0	27.0	96.5	41.0	215
EBEL-42L DN38	726.1005.942	38.5	33.0	99.5	42.0	295
EBES-10S DN06	726.1015.110	6.5	4.0	56.0	29.0	15
EBES-12S DN06	726.1015.112	6.5	4.0	57.0	30.0	15
EBES-12S DN08	726.1015.212	8.0	5.0	57.0	30.0	20
EBES-14S DN10	726.1015.314	9.5	7.0	63.0	33.0	30
EBES-14S DN12	726.1015.414	13.0	9.5	65.0	33.0	40
EBES-16S DN12	726.1015.416	13.0	9.5	65.0	33.0	40
EBES-20S DN12	726.1015.420	13.0	9.5	69.0	37.0	55
EBES-20S DN16	726.1015.520	16.0	12.0	71.0	37.0	55
EBES-20S DN19	726.1015.620	19.0	15.0	77.0	38.0	75
EBES-25S DN19	726.1015.625	19.0	15.0	80.5	41.5	100
EBES-25S DN25	726.1015.725	25.5	18.0	90.5	42.5	140
EBES-30S DN25	726.1015.730	25.5	21.0	92.0	44.0	155
EBES-38S DN31	726.1015.838	32.0	27.0	104.5	50.0	295

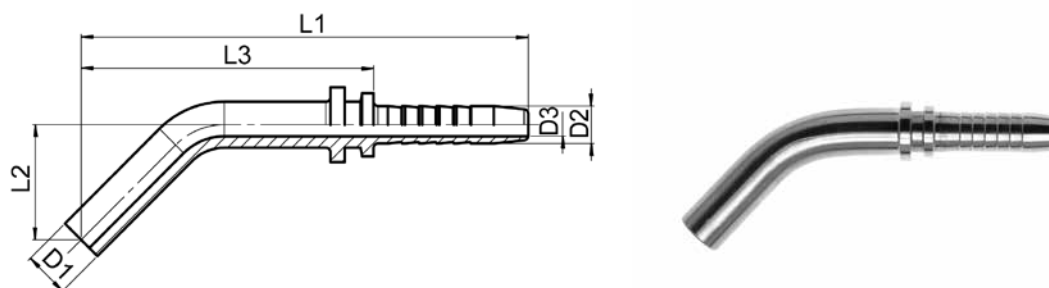
50

D1=Rohr außen-Ø

D1=tube outside diameter

D1 = 管外径

Nippel mit Rohrstopfen, 45° Bogen
Nipples with pipe connector, 45° elbow
 软管接头, 卡套式45度弯管



EBEL/EBES-45°

Type -D1	Mat.-Nr.	D2	D3	L1	L2	L3	g/Stk
EBEL-06L DN06-45°	726.1025.106	6.5	3.5	81.0	33.0	54.0	17
EBEL-08L DN06-45°	726.1025.108	6.5	4.0	78.0	20.0	51.0	21
EBEL-08L DN08-45°	726.1025.208	8.0	5.0	78.0	20.0	51.0	26
EBEL-08L DN10-45°	726.1025.308	9.5	5.5	85.0	22.0	55.0	29
EBEL-10L DN08-45°	726.1025.210	8.0	5.0	85.5	22.5	58.5	30
EBEL-10L DN10-45°	726.1025.310	9.5	7.0	86.5	22.5	56.5	35
EBEL-12L DN10-45°	726.1025.312	9.5	7.0	96.0	34.0	66.0	42
EBEL-12L DN12-45°	726.1025.412	13.0	9.0	98.0	33.0	66.0	55
EBEL-15L DN10-45°	726.1025.315	9.5	7.0	102.5	38.0	72.5	66
EBEL-15L DN12-45°	726.1025.415	13.0	9.5	107.5	34.0	75.5	76
EBEL-18L DN12-45°	726.1025.418	13.0	9.5	124.5	47.5	92.5	124
EBEL-18L DN16-45°	726.1025.518	16.0	12.0	125.5	47.5	91.5	133
EBEL-18L DN19-45°	726.1025.618	19.0	13.0	143.5	47.5	104.5	154
EBEL-22L DN16-45°	726.1025.522	16.0	12.0	120.0	32.0	86.0	214
EBEL-22L DN19-45°	726.1025.622	19.0	15.0	143.0	47.0	104.0	226
EBEL-28L DN25-45°	726.1025.725	25.5	21.0	164.0	58.0	116.0	357
EBEL-35L DN31-45°	726.1025.835	32.0	27.0	238.5	64.0	183.0	736
EBEL-42L DN38-45°	726.1025.942	38.5	33.0	256.0	68.0	198.5	1070
EBES-10S DN06-45°	726.1035.110	6.5	4.0	86.5	22.5	59.5	33
EBES-12S DN06-45°	726.1035.112	6.5	4.0	92.0	32.0	65.0	51
EBES-12S DN08-45°	726.1035.212	8.0	5.0	93.0	22.0	66.0	52
EBES-14S DN10-45°	726.1035.314	9.5	7.0	103.0	22.0	73.0	68
EBES-14S DN12-45°	726.1035.414	13.0	9.5	121.0	48.0	89.0	77
EBES-16S DN12-45°	726.1035.416	13.0	9.5	124.5	50.5	92.5	109
EBES-20S DN12-45°	726.1035.420	13.0	9.5	127.0	56.0	95.0	149
EBES-20S DN16-45°	726.1035.520	16.0	12.0	125.0	32.0	91.0	156
EBES-20S DN19-45°	726.1035.620	19.0	15.0	146.0	34.0	107.0	166
EBES-25S DN19-45°	726.1035.625	19.0	15.0	146.0	39.5	107.0	290
EBES-25S DN25-45°	726.1035.725	25.5	18.0	156.0	39.5	108.0	330
EBES-30S DN25-45°	726.1035.730	25.5	21.0	161.5	43.5	113.5	512
EBES-38S DN31-45°	726.1035.838	32.0	27.0	250.5	75.5	196.0	1076

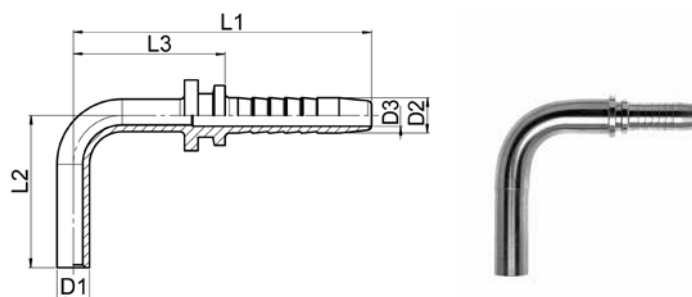
D1=Rohr außen-Ø

D1=tube outside diameter

D1 = 管外径

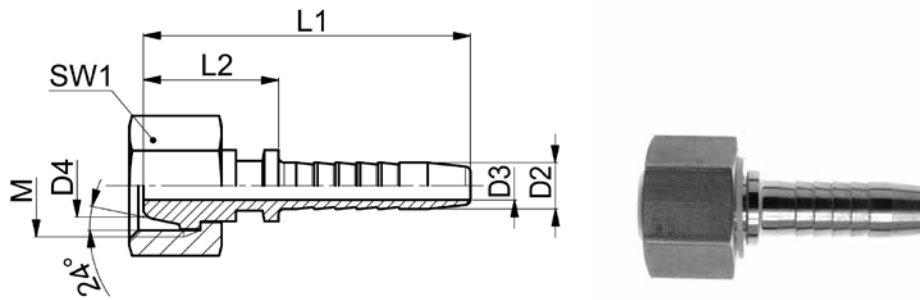
Nippel mit Rohrstopfen, 90° Bogen**Nipples with pipe connector, 90° elbow**

软管接头, 卡套式90度弯管

**EBEL/EBES-90°**

Type -D1	Mat.-Nr.	D2	D3	L1	L2	L3	g/Stk
EBEL-06L DN06-90°	726.1045.106	6.5	3.5	53.0	47.0	26.0	17
EBEL-08L DN06-90°	726.1045.108	6.5	4.0	59.0	32.0	32.0	21
EBEL-08L DN08-90°	726.1045.208	8.0	5.0	59.0	32.0	32.0	26
EBEL-08L DN10-90°	726.1045.308	9.5	5.5	64.0	32.0	34.0	29
EBEL-10L DN08-90°	726.1045.210	8.0	5.0	65.0	36.0	38.0	30
EBEL-10L DN10-90°	726.1045.310	9.5	7.0	66.0	36.0	36.0	35
EBEL-12L DN10-90°	726.1045.312	9.5	7.0	74.0	45.0	44.0	42
EBEL-12L DN12-90°	726.1045.412	13.0	9.0	76.0	44.0	44.0	55
EBEL-15L DN10-90°	726.1045.315	9.5	7.0	73.5	44.5	43.5	66
EBEL-15L DN12-90°	726.1045.415	13.0	9.5	84.5	48.5	52.5	76
EBEL-18L DN12-90°	726.1045.418	13.0	9.5	94.0	65.0	62.0	124
EBEL-18L DN16-90°	726.1045.518	16.0	12.0	97.0	61.0	63.0	133
EBEL-18L DN19-90°	726.1045.618	19.0	13.0	89.0	49.0	50.0	154
EBEL-22L DN16-90°	726.1045.522	16.0	12.0	89.0	56.0	55.0	214
EBEL-22L DN19-90°	726.1045.622	19.0	15.0	95.0	56.0	56.0	226
EBEL-28L DN25-90°	726.1045.725	25.5	21.0	130.0	74.0	82.0	357
EBEL-35L DN31-90°	726.1045.835	32.0	27.0	175.5	109.5	120.0	736
EBEL-42L DN38-90°	726.1045.942	38.5	33.0	188.0	120.0	130.5	1070
EBES-10S DN06-90°	726.1055.110	6.5	4.0	64.0	37.0	37.0	33
EBES-12S DN06-90°	726.1055.112	6.5	4.0	70.0	44.0	43.0	51
EBES-12S DN08-90°	726.1055.212	8.0	5.0	68.0	41.0	41.0	52
EBES-14S DN10-90°	726.1055.314	9.5	7.0	75.0	45.0	45.0	68
EBES-14S DN12-90°	726.1055.414	13.0	9.5	77.0	45.0	45.0	77
EBES-16S DN12-90°	726.1055.416	13.0	9.5	89.0	67.0	57.0	109
EBES-20S DN12-90°	726.1055.420	13.0	9.5	90.0	58.0	58.0	149
EBES-20S DN16-90°	726.1055.520	16.0	12.0	92.0	58.0	58.0	156
EBES-20S DN19-90°	726.1055.620	19.0	15.0	98.0	58.0	59.0	166
EBES-25S DN19-90°	726.1055.625	19.0	15.0	107.5	69.5	68.5	290
EBES-25S DN25-90°	726.1055.725	25.5	18.0	118.5	69.5	70.5	330
EBES-30S DN25-90°	726.1055.730	25.5	21.0	124.0	78.0	76.0	512
EBES-38S DN31-90°	726.1055.838	32.0	27.0	170.0	130.0	115.5	1076

Nippel mit Universal-Dichtkegel, gerade
Nipples with universal taper, straight
 带24度锥旋转螺母的直接头 (球头型)



EDKL

Type -D1	Mat.-Nr.	D2	D3	D4	M	L1	L2	SW1	g/Stk
M=metrisches Gewinde (zylindrisch)	M=metric thread (parallel)	M=公制管螺纹							
* EDKL-06L DN06	728.3805.106	6.5	4.0	7.3	12x1.5	47.0	20.0	14	20
EDKL-08L DN06	728.3805.108	6.5	4.0	9.3	14x1.5	46.0	19.0	17	29
* EDKL-08L DN08	728.3805.208	8.0	5.0	9.3	14x1.5	47.0	20.0	17	32
EDKL-10L DN06	728.3805.110	6.5	4.0	11.5	16x1.5	46.0	19.0	19	34
EDKL-10L DN08	728.3805.210	8.0	5.0	11.5	16x1.5	46.0	19.0	19	36
* EDKL-10L DN10	728.3805.310	9.5	7.0	11.5	16x1.5	51.5	21.5	19	42
EDKL-12L DN06	728.3805.112	6.5	4.0	13.5	18x1.5	46.0	19.0	22	46
EDKL-12L DN08	728.3805.212	8.0	5.0	13.5	18x1.5	46.0	19.0	22	48
EDKL-12L DN10	728.3805.312	9.5	7.0	13.5	18x1.5	50.0	20.0	22	49
EDKL-15L DN10	728.3805.315	9.5	7.0	16.5	22x1.5	50.0	20.0	27	71
EDKL-15L DN12	728.3805.415	13.0	9.5	16.5	22x1.5	52.0	20.0	27	76
EDKL-18L DN16	728.3805.518	16.0	12.0	19.5	26x1.5	54.0	20.0	32	106
EDKL-22L DN19	728.3805.620	19.0	15.0	23.1	30x2.0	65.0	26.0	36	156
EDKL-28L DN25	728.3805.728	25.5	21.0	29.1	36x2.0	75.0	27.0	41	211
EDKL-35L DN31	728.3805.835	32.0	27.0	35.7	45x2.0	84.0	28.5	50	330
EDKL-42L DN38	728.3805.942	38.5	33.0	42.7	52x2.0	86.0	28.5	60	470

passend zu Bohrungsform Y (60°), DIN 3863
 passend zu Bohrungsform W (24°), DIN 3861

fitting to bore type Y (60°), DIN 3863
 fitting to bore type W (24°), DIN 3861

适合孔式 Y (60°), DIN 3863
 适合孔式 W (24°), DIN 3861

Draht besteht aus Edelstahl 1.4303 / AISI 305 bzw.
 1.4305 / AISI 303

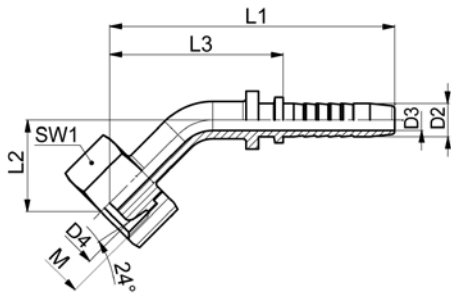
Wire made of stainless steel 1.4303 / AISI 305 or
 1.4305 / AISI 303

接线采用不锈钢 1.4303/AISI 305 和 1.4305/
 AISI 303 制成。

Nippel mit Universal-Dichtkegel, 45° Bogen

Nipples with universal taper, 45° elbow

带24度锥旋转螺母的45度弯头 (球头型)



EDKL-45°

Type-D1	Mat.-Nr.	D2	D3	D4	M	L1	L2	L3	SW1	g/Stk
M=metrisches Gewinde (zylindrisch)	M=metric thread (parallel)	M=公制管螺纹								
* EDKL-06L DN06-45°	728.3815.106	6.5	4.0	7.3	12x1.5	70.5	18.0	43.5	14	28
EDKL-08L DN06-45°	728.3815.108	6.5	4.0	9.3	14x1.5	71.0	16.5	44.0	17	34
* EDKL-08L DN08-45°	728.3815.208	8.0	5.0	9.3	14x1.5	73.0	17.5	46.0	17	42
EDKL-10L DN06-45°	728.3815.110	6.5	4.0	11.5	16x1.5	71.5	16.0	44.5	19	40
EDKL-10L DN08-45°	728.3815.210	8.0	5.0	11.5	16x1.5	75.5	18.0	48.5	19	46
* EDKL-10L DN10-45°	728.3815.310	9.5	7.0	11.5	16x1.5	80.5	17.5	50.5	19	53
EDKL-12L DN06-45°	728.3815.112	6.5	4.0	13.5	18x1.5	73.0	14.5	46.0	22	50
EDKL-12L DN08-45°	728.3815.212	8.0	5.0	13.5	18x1.5	75.0	22.5	48.0	22	57
EDKL-12L DN10-45°	728.3815.312	9.5	7.0	13.5	18x1.5	81.0	17.0	51.0	22	59
EDKL-15L DN10-45°	728.3815.315	9.5	7.0	16.5	22x1.5	82.0	19.0	52.0	27	88
EDKL-15L DN12-45°	728.3815.415	13.0	9.5	16.5	22x1.5	94.0	25.0	62.0	27	116
EDKL-18L DN16-45°	728.3815.518	16.0	12.0	19.5	26x1.5	113.0	26.5	79.0	32	167
EDKL-22L DN19-45°	728.3815.620	19.0	15.0	23.1	30x2.0	114.0	30.0	75.0	36	250
EDKL-28L DN25-45°	728.3815.728	25.5	21.0	29.1	36x2.0	138.5	36.5	90.5	41	347
EDKL-35L DN31-45°	728.3815.835	32.0	27.0	35.7	45x2.0	202.0	60.5	146.5	50	676
EDKL-42L DN38-45°	728.3815.942	38.5	33.0	42.7	52x2.0	220.0	59.5	162.5	60	868

passend zu Bohrungsform Y (60°), DIN 3863
passend zu Bohrungsform W (24°), DIN 3861

fitting to bore type Y (60°), DIN 3863
fitting to bore type W (24°), DIN 3861

适合孔式 Y (60°), DIN 3863
适合孔式 W (24°), DIN 3861

Draht besteht aus Edelstahl 1.4303 / AISI 305 bzw. 1.4305 / AISI 303

Wire made of stainless steel 1.4303 / AISI 305 or 1.4305 / AISI 303

接线采用不锈钢 1.4303/AISI 305 和 1.4305/AISI 303 制成。

D1=Rohr außen-Ø
*=mit Drahtmutter

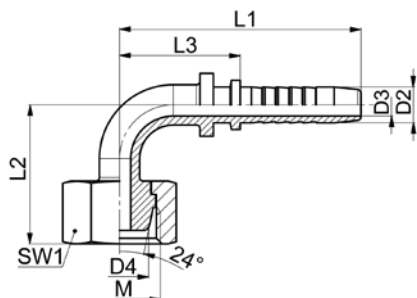
D1=tube outside diameter
*=with wire nut

D1 = 管外径
*=带接线螺帽

Nippel mit Universal-Dichtkegel, 90° Bogen

Nipples with universal taper, 90° elbow

带24度锥旋转螺母的90度弯头 (球头型)



EDKL-90°

Type -D1	Mat.-Nr.	D2	D3	D4	M	L1	L2	L3	SW1	g/Stk
M=metrisches Gewinde (zylindrisch)		M=metric thread (parallel)				M=公制管螺纹				
* EDKL-06L DN06-90°	728.3825.106	6.5	4.0	7.3	12x1.5	52.5	31.5	25.5	14	28
EDKL-08L DN06-90°	728.3825.108	6.5	4.0	9.3	14x1.5	54.5	29.5	27.5	17	34
* EDKL-08L DN08-90°	728.3825.208	8.0	5.0	9.3	14x1.5	51.5	31.5	24.5	17	42
EDKL-10L DN06-90°	728.3825.110	6.5	4.0	11.5	16x1.5	57.5	29.5	30.5	19	40
EDKL-10L DN08-90°	728.3825.210	8.0	5.0	11.5	16x1.5	57.5	33.5	30.5	19	46
* EDKL-10L DN10-90°	728.3825.310	9.5	7.0	11.5	16x1.5	59.0	37.0	29.0	19	53
EDKL-12L DN06-90°	728.3825.112	6.5	4.0	13.5	18x1.5	63.5	27.5	36.5	22	50
EDKL-12L DN08-90°	728.3825.212	8.0	5.0	13.5	18x1.5	59.5	31.5	32.5	22	57
EDKL-12L DN10-90°	728.3825.312	9.5	7.0	13.5	18x1.5	61.0	34.0	31.0	22	59
EDKL-15L DN10-90°	728.3825.315	9.5	7.0	16.5	22x1.5	61.0	34.0	31.0	27	88
EDKL-15L DN12-90°	728.3825.415	13.0	9.5	16.5	22x1.5	67.0	38.0	35.0	27	116
EDKL-18L DN16-90°	728.3825.518	16.0	12.0	19.5	26x1.5	84.5	51.5	50.5	32	167
EDKL-22L DN19-90°	728.3825.620	19.0	15.0	23.1	30x2.0	88.0	54.0	49.0	36	250
EDKL-28L DN25-90°	728.3825.728	25.5	21.0	29.1	36x2.0	107.0	63.0	59.0	41	347
EDKL-35L DN31-90°	728.3825.835	32.0	27.0	35.7	45x2.0	149.5	98.5	94.0	50	676
EDKL-42L DN38-90°	728.3825.942	38.5	33.0	42.7	52x2.0	159.5	107.5	102.0	60	868

passend zu Bohrungsform Y (60°), DIN 3863
passend zu Bohrungsform W (24°), DIN 3861

fitting to bore type Y (60°), DIN 3863
fitting to bore type W (24°), DIN 3861

适合孔式 Y (60°), DIN 3863
适合孔式 W (24°), DIN 3861

Draht besteht aus Edelstahl 1.4303 / AISI 305 bzw. 1.4305 / AISI 303

Wire made of stainless steel 1.4303 / AISI 305 or 1.4305 / AISI 303

接线采用不锈钢 1.4303/AISI 305 和 1.4305/AISI 303 制成。

Nippel mit Dichtkegel, gerade

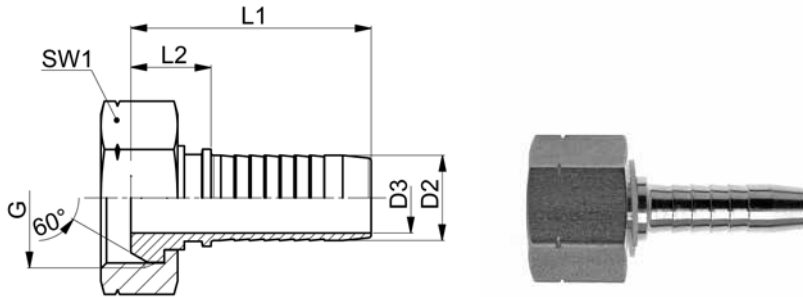
für Gegenanschluss mit 60° Konus

Nipples with taper, straight

for fittings with 60° taper

带旋转螺母的直接头

用于带 60° 外锥的接头



EDKR

Type-G	Mat.-Nr.	D2	D3	G	L1	L2	SW1	g/Stk
G=Rohrgewinde (zylindrisch)		G=BSP thread (parallel)		G=英制平行管螺纹标准				
* EDKR-G1.8 DN06	728.3505.106	6.5	3.0	1/8	44.0	17.0	14	21
EDKR-G1.4 DN06	728.3505.108	6.5	4.0	1/4	44.0	17.0	17	28
EDKR-G3.8 DN06	728.3505.110	6.5	4.0	3/8	45.0	18.0	22	47
* EDKR-G1.4 DN08	728.3505.208	8.0	5.0	1/4	44.0	17.0	17	29
EDKR-G3.8 DN08	728.3505.210	8.0	5.0	3/8	45.0	18.0	22	51
* EDKR-G3.8 DN10	728.3505.310	9.5	7.0	3/8	51.0	21.0	22	58
EDKR-G1.2 DN10	728.3505.312	9.5	7.0	1/2	49.0	19.0	24	58
* EDKR-G3.8 DN12	728.3505.410	13.0	9.5	3/8	54.0	22.0	22	67
* EDKR-G1.2 DN12	728.3505.412	13.0	9.5	1/2	54.0	22.0	24	75
EDKR-G5.8 DN12	728.3505.415	13.0	9.5	5/8	50.0	18.0	27	113
EDKR-G3.4 DN12	728.3505.414	13.0	9.5	3/4	51.0	19.0	32	79
* EDKR-G1.2 DN16	728.3505.512	16.0	12.0	1/2	57.0	23.0	24	82
* EDKR-G5.8 DN16	728.3505.513	16.0	12.0	5/8	57.0	23.0	27	103
EDKR-G3.4 DN16	728.3505.514	16.0	12.0	3/4	57.0	23.0	32	128
* EDKR-G3.4 DN19	728.3505.614	19.0	15.0	3/4	64.0	25.0	32	148
EDKR-G1.1 DN19	728.3505.625	19.0	15.0	1	61.0	22.0	41	214
* EDKR-G1.1 DN25	728.3505.725	25.5	21.0	1	75.0	27.0	41	260
EDKR-G5.4 DN25	728.3505.728	25.5	21.0	1 1/4	72.0	24.0	50	338
* EDKR-G5.4 DN31	728.3505.828	32.0	27.0	1 1/4	80.0	24.5	50	392
* EDKR-G5.4 DN38	728.3505.928	38.5	27.0	1 1/4	86.0	28.5	50	463
* EDKR-G3.2 DN38	728.3505.930	38.5	33.0	1 1/2	83.0	25.5	55	472
EDKR-G4.2 DN38	728.3505.942	38.5	33.0	2	89.0	31.5	70	818
* EDKR-G4.2 DN51	728.3505.042	50.5	44.5	2	106.0	31.0	70	880

Draht besteht aus Edelstahl 1.4303 / AISI 305 bzw. 1.4305 / AISI 303

Wire made of stainless steel 1.4303 / AISI 305 or 1.4305 / AISI 303

接线采用不锈钢 1.4303/AISI 305 和 1.4305/AISI 303 制成。

*=mit Drahtmutter

*=with wire nut

*=带接线螺帽

Nippel mit Dichtkegel, 45° Bogen

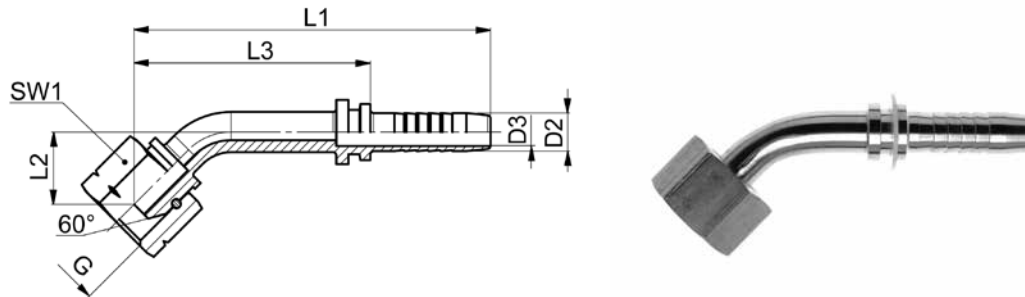
für Gegenanschluss mit 60° Konus

Nipples with taper, 45° elbow

for fittings with 60° taper

带旋转螺母的45度弯头

用于带 60° 外锥的接头



EDKR-45°

Type-G	Mat.-Nr.	D2	D3	G	L1	L2	L3	SW1	g/Stk
G=Rohrgewinde (zylindrisch)		G=BSP thread (parallel)			G=英制平行管螺纹标准				
EDKR-G1.4 DN06-45°	728.3515.108	6.5	4.0	1/4	74.5	15.0	47.5	17	33
EDKR-G3.8 DN06-45°	728.3515.110	6.5	4.0	3/8	75.5	16.0	48.5	22	55
EDKR-G3.8 DN08-45°	728.3515.210	8.0	5.0	3/8	77.5	18.0	50.5	22	61
* EDKR-G3.8 DN10-45°	728.3515.310	9.5	7.0	3/8	86.5	23.5	56.5	22	74
EDKR-G1.2 DN10-45°	728.3515.312	9.5	7.0	1/2	85.0	22.0	55.0	24	99
* EDKR-G1.2 DN12-45°	728.3515.412	13.0	9.5	1/2	98.0	28.0	66.0	24	114
* EDKR-G5.8 DN16-45°	728.3515.513	16.0	12.0	5/8	106.5	28.0	72.5	27	169
EDKR-G3.4 DN16-45°	728.3515.514	16.0	12.0	3/4	108.5	28.0	74.5	32	197
* EDKR-G3.4 DN19-45°	728.3515.614	19.0	15.0	3/4	138.5	33.5	99.5	32	252
EDKR-G1.1 DN19-45°	728.3515.625	19.0	15.0	1	120.5	27.5	81.5	41	322
* EDKR-G1.1 DN25-45°	728.3515.725	25.5	21.0	1	152.5	40.5	104.5	41	396
* EDKR-G5.4 DN31-45°	728.3515.828	32.0	27.0	1 1/4	243.5	78.0	188.0	50	730
* EDKR-G3.2 DN38-45°	728.3515.930	38.5	33.0	1 1/2	274.0	88.5	216.5	55	905
* EDKR-G4.2 DN51-45°	728.3515.042	50.5	44.5	2	317.5	126.5	242.5	70	1949

Draht besteht aus Edelstahl 1.4303 / AISI 305 bzw. 1.4305 / AISI 303

Wire made of stainless steel 1.4303 / AISI 305 or 1.4305 / AISI 303

接线采用不锈钢 1.4303/AISI 305 和 1.4305/AISI 303 制成。

*=mit Drahtmutter

*=with wire nut

*=带接线螺帽

Nippel mit Dichtkegel, 90° Bogen

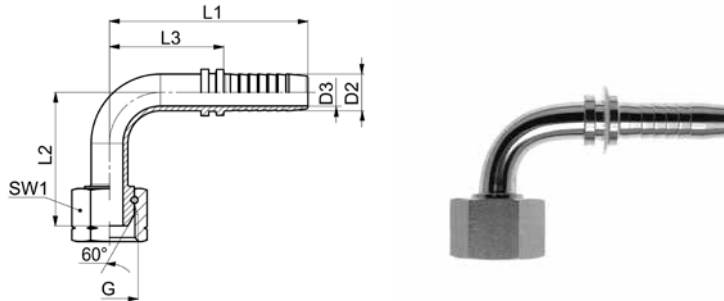
für Gegenanschluss mit 60° Konus

Nipples with taper, 90° elbow

for fittings with 60° taper

带旋转螺母的90度弯头

用于带 60° 外锥的接头



EDKR-90°

Type-G	Mat.-Nr.	D2	D3	G	L1	L2	L3	SW1	g/Stk
G=Rohrgewinde (zylindrisch)		G=BSP thread (parallel)			G=英制平行管螺纹标准				
EDKR-G1.4 DN06-90°	728.3525.108	6.5	4.0	1/4	53.5	26.5	26.5	17	33
EDKR-G3.8 DN06-90°	728.3525.110	6.5	4.0	3/8	57.5	30.5	30.5	22	55
EDKR-G3.8 DN08-90°	728.3525.210	8.0	5.0	3/8	58.5	31.5	31.5	22	61
* EDKR-G3.8 DN10-90°	728.3525.310	9.5	7.0	3/8	60.0	42.0	30.0	22	74
EDKR-G1.2 DN10-90°	728.3525.312	9.5	7.0	1/2	62.0	40.0	32.0	24	99
* EDKR-G1.2 DN12-90°	728.3525.412	13.0	9.5	1/2	68.0	51.0	36.0	24	114
* EDKR-G5.8 DN16-90°	728.3525.513	16.0	12.0	5/8	81.5	47.5	47.5	27	169
EDKR-G3.4 DN16-90°	728.3525.514	16.0	12.0	3/4	82.5	48.5	48.5	32	197
* EDKR-G3.4 DN19-90°	728.3525.614	19.0	15.0	3/4	101.0	63.0	62.0	32	252
EDKR-G1.1 DN19-90°	728.3525.625	19.0	15.0	1	93.0	54.0	54.0	41	322
* EDKR-G1.1 DN25-90°	728.3525.725	25.5	21.0	1	116.0	68.0	68.0	41	396
* EDKR-G5.4 DN31-90°	728.3525.828	32.0	27.0	1 1/4	175.5	120.5	120.0	50	730
* EDKR-G3.2 DN38-90°	728.3525.930	38.5	33.0	1 1/2	172.5	117.5	115.0	55	905
* EDKR-G4.2 DN51-90°	728.3525.042	50.5	44.5	2	237.0	162.0	162.0	70	1949

Draht besteht aus Edelstahl 1.4303 / AISI 305 bzw. 1.4305 / AISI 303

Wire made of stainless steel 1.4303 / AISI 305 or 1.4305 / AISI 303

接线采用不锈钢 1.4303/AISI 305 和 1.4305/AISI 303 制成。

*=mit Drahtmutter

*=with wire nut

*=带接线螺帽

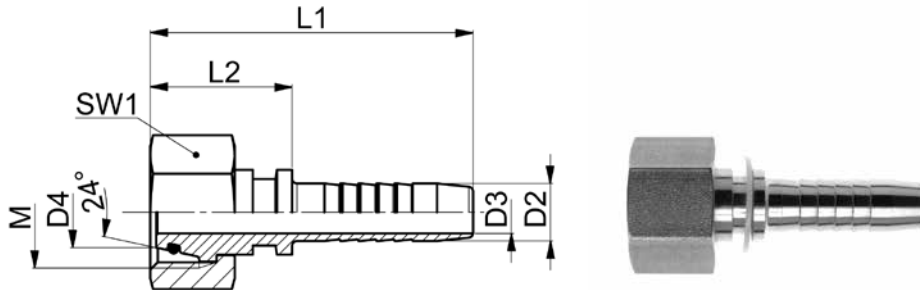
Nippel mit Dichtkegel und O-Ring, gerade

für Gegenanschluss mit 24° Konus

Nipples with taper and O-ring, straight

for fittings with 24° taper

带O型圈的旋转螺母，直接头



EDKOL/EDKOS

Type-D1	Mat.-Nr.	D2	D3	D4	M	L1	L2	SW1	g/Stk
M=metrisches Gewinde (zylindrisch)		M=metric thread (parallel)			M=公制管螺纹				
* EDKOL-06L DN06	728.3905.106	6.5	2.5	5.7	12x1.5	49.0	22.0	14	24
EDKOL-08L DN06	728.3905.108	6.5	4.0	7.7	14x1.5	48.0	21.0	17	30
EDKOL-10L DN06	728.3905.110	6.5	4.0	9.7	16x1.5	48.0	21.0	19	34
EDKOL-10L DN08	728.3905.210	8.0	5.0	9.7	16x1.5	48.0	21.0	19	36
* EDKOL-10L DN10	728.3905.310	9.5	7.0	9.7	16x1.5	53.5	23.5	19	46
EDKOL-12L DN06	728.3905.112	6.5	4.0	11.7	18x1.5	48.0	21.0	22	44
EDKOL-12L DN08	728.3905.212	8.0	5.0	11.7	18x1.5	48.0	21.0	22	47
EDKOL-12L DN10	728.3905.312	9.5	7.0	11.7	18x1.5	52.5	22.5	22	51
* EDKOL-12L DN12	728.3905.412	13.0	9.5	11.7	18x1.5	56.0	24.0	22	64
EDKOL-15L DN10	728.3905.315	9.5	7.0	14.7	22x1.5	52.5	22.5	27	70
EDKOL-15L DN12	728.3905.415	13.0	9.5	14.7	22x1.5	54.5	22.5	27	76
EDKOL-18L DN12	728.3905.418	13.0	9.5	17.7	26x1.5	54.5	22.5	32	98
EDKOL-18L DN16	728.3905.518	16.0	12.0	17.7	26x1.5	55.5	21.5	32	106
EDKOL-22L DN16	728.3905.522	16.0	12.5	21.7	30x2.0	63.0	29.0	36	153
EDKOL-22L DN19	728.3905.622	19.0	15.0	21.7	30x2.0	63.0	24.0	36	149
EDKOL-28L DN25	728.3905.725	25.5	21.0	27.7	36x2.0	73.0	25.0	41	203
EDKOL-35L DN31	728.3905.835	32.0	27.0	34.7	45x2.0	82.5	27.0	50	315
EDKOL-42L DN38	728.3905.942	38.5	33.0	41.7	52x2.0	84.5	27.0	60	449
EDKOS-08S DN06	728.3935.108	6.5	4.0	7.7	16x1.5	47.5	20.5	19	34
EDKOS-10S DN06	728.3935.110	6.5	4.0	9.7	18x1.5	48.0	21.0	22	45
EDKOS-10S DN08	728.3935.210	8.0	5.0	9.7	18x1.5	48.0	21.0	22	47
EDKOS-12S DN08	728.3935.212	8.0	5.0	11.7	20x1.5	48.0	21.0	24	54
EDKOS-12S DN10	728.3935.312	9.5	7.0	11.7	20x1.5	51.5	21.5	24	61
EDKOS-14S DN10	728.3935.314	9.5	7.0	13.5	22x1.5	51.5	21.5	27	69
EDKOS-16S DN12	728.3935.416	13.0	9.5	17.7	24x1.5	53.5	21.5	30	88
EDKOS-20S DN12	728.3935.420	13.0	9.5	19.7	30x2.0	57.5	25.5	36	138
EDKOS-20S DN16	728.3935.520	16.0	12.0	19.7	30x2.0	59.5	25.5	36	146
EDKOS-20S DN19	728.3935.620	19.0	15.0	19.7	30x2.0	64.5	25.5	36	153
* EDKOS-20S DN25	728.3935.720	25.5	21.0	19.7	30x2.0	78.5	30.5	36	219
EDKOS-25S DN19	728.3935.625	19.0	15.0	24.7	36x2.0	64.5	25.5	41	182
EDKOS-30S DN25	728.3935.730	25.5	21.0	29.7	42x2.0	74.5	26.5	50	325
EDKOS-38S DN31	728.3935.838	32.0	27.0	37.7	52x2.0	82.5	27.0	60	420

Draht besteht aus Edelstahl 1.4303 / AISI 305 bzw. 1.4305 / AISI 303

Wire made of stainless steel 1.4303 / AISI 305 or 1.4305 / AISI 303

接线采用不锈钢 1.4303/AISI 305 和 1.4305/AISI 303 制成。

Dichtungsmaterial: FKM

Sealing material: FKM

密封材料: FKM

D1=Rohr außen-Ø
*=mit Drahtmutter

D1=tube outside diameter
*=with wire nut

D1 = 管外径
*=带接线螺母

Nippel mit Dichtkegel und O-Ring, 45° Bogen

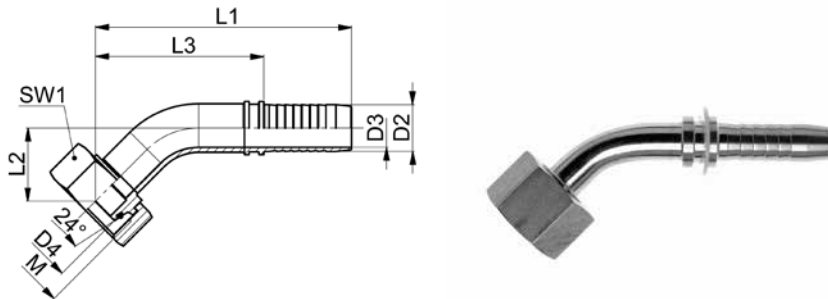
für Gegenanschluss mit 24° Konus

Nipples with taper and O-ring, 45° elbow

for fittings with 24° taper

带O型圈的旋转螺母, 45度弯头

用于带 24° 外锥的接头



EDKOL/EDKOS-45°

Type-D1	Mat.-Nr.	D2	D3	D4	M	L1	L2	L3	SW1	g/Stk
M=metrisches Gewinde (zylindrisch)		M=metric thread (parallel)				M=公制管螺纹				
* EDKOL-06L DN06-45°	728.3915.106	6.5	2.5	5.7	12x1.5	71.0	17.5	44.0	14	28
EDKOL-08L DN06-45°	728.3915.108	6.5	4.0	7.7	14x1.5	72.0	17.5	45.0	17	34
EDKOL-10L DN08-45°	728.3915.210	8.0	5.0	9.7	16x1.5	75.5	21.0	48.5	19	47
* EDKOL-10L DN10-45°	728.3915.310	9.5	7.0	9.7	16x1.5	82.5	21.5	52.5	19	53
EDKOL-12L DN10-45°	728.3915.312	9.5	7.0	11.7	18x1.5	85.5	20.5	55.5	22	61
* EDKOL-12L DN12-45°	728.3915.412	13.0	8.0	11.7	18x1.5	98.5	28.5	66.5	22	95
EDKOL-15L DN10-45°	728.3915.315	9.5	7.0	14.7	22x1.5	84.5	22.5	54.5	27	88
EDKOL-15L DN12-45°	728.3915.415	13.0	9.5	14.7	22x1.5	98.5	27.5	66.5	27	118
EDKOL-18L DN12-45°	728.3915.418	13.0	9.5	17.7	26x1.5	97.5	26.5	65.5	32	136
EDKOL-18L DN16-45°	728.3915.518	16.0	12.0	17.7	26x1.5	103.5	27.0	69.5	32	169
EDKOL-22L DN19-45°	728.3915.622	19.0	15.0	21.7	30x2.0	115.0	33.0	76.0	36	240
EDKOL-28L DN25-45°	728.3915.725	25.5	21.0	27.7	36x2.0	152.0	34.0	104.0	41	336
EDKOL-35L DN31-45°	728.3915.835	32.0	27.0	34.7	45x2.0	232.5	73.0	177.0	50	638
EDKOL-42L DN38-45°	728.3915.942	38.5	33.0	41.7	52x2.0	263.0	84.5	205.5	60	853
EDKOS-08S DN06-45°	728.3945.108	6.5	4.0	7.7	16x1.5	74.0	17.5	47.0	19	38
EDKOS-10S DN06-45°	728.3945.110	6.5	4.0	9.7	18x1.5	75.5	18.0	48.5	22	50
EDKOS-10S DN08-45°	728.3945.210	8.0	5.0	9.7	18x1.5	73.5	19.0	46.5	22	58
EDKOS-12S DN08-45°	728.3945.212	8.0	5.0	11.7	20x1.5	77.5	21.0	50.5	24	70
EDKOS-12S DN10-45°	728.3945.312	9.5	7.0	11.7	20x1.5	84.5	22.5	54.5	24	73
EDKOS-14S DN10-45°	728.3945.314	9.5	7.0	13.5	22x1.5	85.0	23.0	55.0	27	86
EDKOS-16S DN12-45°	728.3945.416	13.0	9.5	15.7	24x1.5	95.5	33.5	63.5	30	143
EDKOS-20S DN16-45°	728.3945.520	16.0	12.0	19.7	30x2.0	120.0	30.5	86.0	36	210
EDKOS-25S DN19-45°	728.3945.625	19.0	15.0	24.7	36x2.0	117.0	33.0	78.0	41	278
EDKOS-30S DN25-45°	728.3945.730	25.5	21.0	29.7	42x2.0	139.5	40.5	91.5	50	465
EDKOS-38S DN31-45°	728.3945.838	32.0	27.0	37.7	52x2.0	202.0	65.0	146.5	60	717

Draht besteht aus Edelstahl 1.4303 / AISI 305 bzw. 1.4305 / AISI 303

Wire made of stainless steel 1.4303 / AISI 305 or 1.4305 / AISI 303

接线采用不锈钢 1.4303/AISI 305 和 1.4305/AISI 303 制成。

Dichtungsmaterial: FKM

Sealing material: FKM

密封材料: FKM

D1=Rohr außen-Ø
*=mit Drahtmutter

D1=tube outside diameter
*=with wire nut

D1 = 管外径
*=带接线螺母

Nippel mit Dichtkegel und O-Ring, 90° Bogen

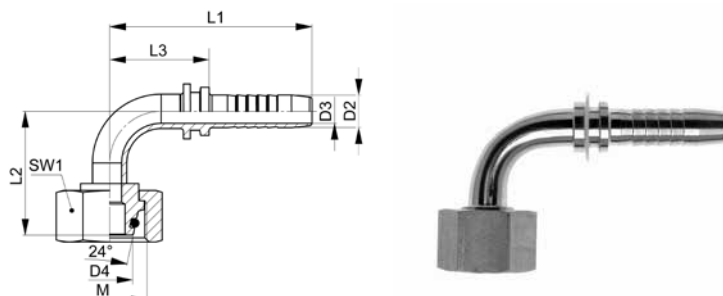
für Gegenanschluss mit 24° Konus

Nipples with taper and O-ring, 90° elbow

for fittings with 24° taper

带O型圈的旋转螺母, 90度弯头

用于带 24° 外锥的接头



EDKOL/EDKOS-90°

Type-D1	Mat.-Nr.	D2	D3	D4	M	L1	L2	L3	SW1	g/Stk
M=metrisches Gewinde (zylindrisch)		M=metric thread (parallel)				M=公制管螺纹				
★ EDKOL-06L DN06-90°	728.3925.106	6.5	2.5	5.7	12x1.5	52.5	30.5	25.5	14	28
EDKOL-08L DN06-90°	728.3925.108	6.5	4.0	7.7	14x1.5	53.5	30.5	26.5	17	34
EDKOL-10L DN08-90°	728.3925.210	8.0	5.0	9.7	16x1.5	54.5	34.5	27.5	19	47
★ EDKOL-10L DN10-90°	728.3925.310	9.5	7.0	9.7	16x1.5	59.0	38.0	29.0	19	53
EDKOL-12L DN10-90°	728.3925.312	9.5	7.0	11.7	18x1.5	58.0	38.0	28.0	22	61
★ EDKOL-12L DN12-90°	728.3925.412	13.0	8.0	11.7	18x1.5	70.0	51.0	38.0	22	95
EDKOL-15L DN10-90°	728.3925.315	9.5	7.0	14.7	22x1.5	62.0	42.0	32.0	27	88
EDKOL-15L DN12-90°	728.3925.415	13.0	9.5	14.7	22x1.5	70.0	50.0	38.0	27	118
EDKOL-18L DN12-90°	728.3925.418	13.0	9.5	17.7	26x1.5	69.0	48.0	37.0	32	136
EDKOL-18L DN16-90°	728.3925.518	16.0	12.0	17.7	26x1.5	84.5	53.5	50.5	32	169
EDKOL-22L DN19-90°	728.3925.622	19.0	15.0	21.7	30x2.0	102.0	65.0	63.0	36	240
EDKOL-28L DN25-90°	728.3925.725	25.5	21.0	27.7	36x2.0	112.0	72.0	64.0	41	336
EDKOL-35L DN31-90°	728.3925.835	32.0	27.0	34.7	45x2.0	135.5	80.5	80.0	50	638
EDKOL-42L DN38-90°	728.3925.942	38.5	33.0	41.7	52x2.0	189.5	131.5	132.0	60	853
EDKOS-08S DN06-90°	728.3955.108	6.5	4.0	7.7	16x1.5	56.5	30.5	29.5	19	38
EDKOS-10S DN06-90°	728.3955.110	6.5	4.0	9.7	18x1.5	56.5	31.5	29.5	22	50
EDKOS-10S DN08-90°	728.3955.210	8.0	5.0	9.7	18x1.5	52.5	32.5	25.5	22	58
EDKOS-12S DN08-90°	728.3955.212	8.0	5.0	11.7	20x1.5	54.5	38.5	27.5	24	70
EDKOS-12S DN10-90°	728.3955.312	9.5	7.0	11.7	20x1.5	60.0	41.0	30.0	24	73
EDKOS-14S DN10-90°	728.3955.314	9.5	7.0	13.5	22x1.5	62.0	41.0	32.0	27	86
EDKOS-16S DN12-90°	728.3955.416	13.0	9.5	15.7	24x1.5	72.0	49.0	40.0	30	143
EDKOS-20S DN16-90°	728.3955.520	16.0	12.0	19.7	30x2.0	87.5	54.5	53.5	36	210
EDKOS-25S DN19-90°	728.3955.625	19.0	15.0	24.7	36x2.0	87.0	57.0	48.0	41	278
EDKOS-30S DN25-90°	728.3955.730	25.5	21.0	29.7	42x2.0	107.0	67.0	59.0	50	465
EDKOS-38S DN31-90°	728.3955.838	32.0	27.0	37.7	52x2.0	154.0	95.0	98.5	60	717

Draht besteht aus Edelstahl 1.4303 / AISI 305 bzw. 1.4305 / AISI 303

Wire made of stainless steel 1.4303 / AISI 305 or 1.4305 / AISI 303

接线采用不锈钢 1.4303/AISI 305 和 1.4305/AISI 303 制成。

Außengewinde-Nippel mit 24° Konus

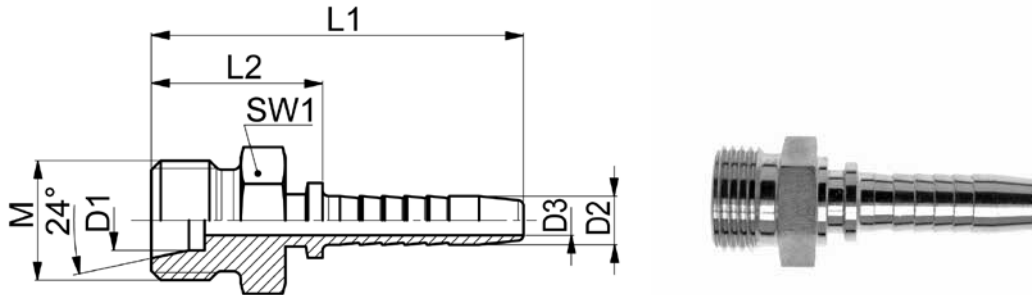
für Rohrverschraubungen

Male adaptor nipples with 24° taper

for tube fittings

带24度锥外螺纹的直接头

适用于钢管接头



ECEL

Type-D1	Mat.-Nr.	D2	D3	M	L1	L2	SW1	g/Stk
M=metrisches Gewinde (zylindrisch)	M=metric thread (parallel)	M=公制管螺纹						
ECEL-06L DN06	726.6505.106	6.5	4.0	12x1.5	46.5	19.5	12	10
ECEL-08L DN06	726.6505.108	6.5	4.0	14x1.5	47.5	20.5	14	15
ECEL-10L DN06	726.6505.110	6.5	4.0	16x1.5	49.5	22.5	17	25
ECEL-10L DN08	726.6505.210	8.0	5.0	16x1.5	49.0	22.0	17	25
ECEL-10L DN10	726.6505.310	9.5	7.0	16x1.5	55.0	25.0	17	32
ECEL-12L DN06	726.6505.112	6.5	4.0	18x1.5	49.0	22.0	19	30
ECEL-12L DN08	726.6505.212	8.0	5.0	18x1.5	49.0	22.0	19	30
ECEL-12L DN10	726.6505.312	9.5	7.0	18x1.5	52.5	22.5	19	35
ECEL-15L DN10	726.6505.315	9.5	7.0	22x1.5	54.5	24.5	22	50
ECEL-15L DN12	726.6505.415	13.0	9.5	22x1.5	56.5	24.5	22	55
ECEL-18L DN12	726.6505.418	13.0	9.5	26x1.5	57.5	25.5	27	80
ECEL-18L DN16	726.6505.518	16.0	12.0	26x1.5	59.5	25.5	27	85
ECEL-22L DN19	726.6505.622	19.0	15.0	30x2.0	68.0	29.0	32	125
ECEL-28L DN25	726.6505.728	25.5	21.0	36x2.0	79.0	31.0	36	175
ECEL-35L DN31	726.6505.835	32.0	27.0	45x2.0	91.0	35.5	46	310
ECEL-42L DN38	726.6505.942	38.5	33.0	52x2.0	96.0	38.5	55	460

D1=Rohr außen-Ø

D1=tube outside diameter

D1 = 管外径

Außengewinde-Nippel mit 24° Konus

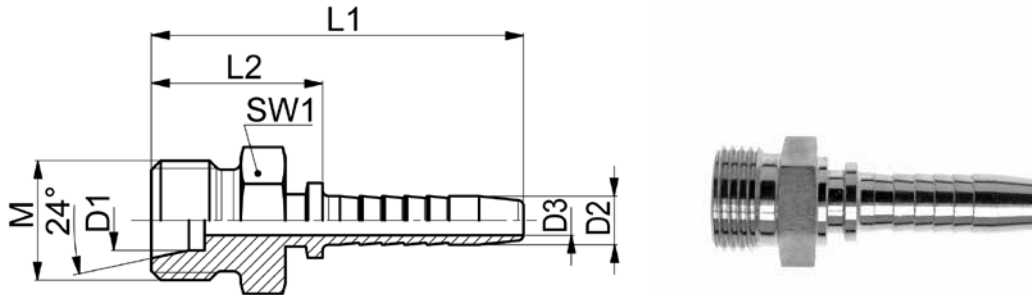
für Rohrverschraubungen

Male adaptor nipples with 24° taper

for tube fittings

带24度锥外螺纹的直接头

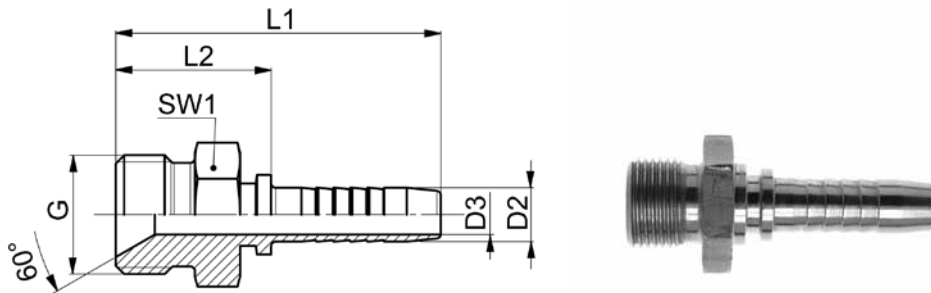
适用于钢管接头



ECES

Type-D1	Mat.-Nr.	D2	D3	M	L1	L2	SW1	g/Stk
M=metrisches Gewinde (zylindrisch)	M=metric thread (parallel)	M=公制管螺纹						
ECES-08S DN06	726.6605.108	6.5	4.0	16x1.5	50.0	23.0	17	30
ECES-10S DN06	726.6605.110	6.5	4.0	18x1.5	50.0	23.0	19	35
ECES-10S DN08	726.6605.210	8.0	5.0	18x1.5	50.0	23.0	19	35
ECES-10S DN10	726.6605.310	9.5	7.0	18x1.5	53.5	23.5	19	35
ECES-12S DN08	726.6605.212	8.0	5.0	20x1.5	51.0	24.0	22	55
ECES-12S DN10	726.6605.312	9.5	7.0	20x1.5	54.5	24.5	22	50
ECES-14S DN10	726.6605.314	9.5	7.0	22x1.5	56.5	26.5	22	55
ECES-14S DN12	726.6605.414	13.0	9.5	22x1.5	58.5	26.5	22	65
ECES-16S DN12	726.6605.416	13.0	9.5	24x1.5	59.5	27.5	24	75
ECES-20S DN16	726.6605.520	16.0	12.0	30x2.0	64.5	30.5	30	125
ECES-20S DN19	726.6605.620	19.0	15.0	30x2.0	70.0	31.0	30	125
ECES-25S DN19	726.6605.625	19.0	15.0	36x2.0	73.0	34.0	41	125
ECES-25S DN25	726.6605.725	25.5	21.0	36x2.0	83.0	35.0	41	225
ECES-30S DN25	726.6605.730	25.5	21.0	42x2.0	87.0	39.0	46	320
ECES-38S DN31	726.6605.838	32.0	27.0	52x2.0	100.0	45.5	55	535

Außengewinde-Nippel mit 60° Konus
Male adaptor nipples with 60° taper
 带60度锥外螺纹直接头



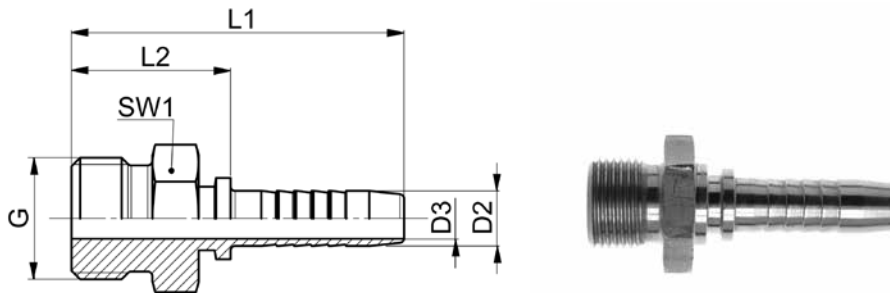
EAGR

Type -G	Mat.-Nr.	D2	D3	G	L1	L2	SW1	g/Stk
G=Rohrgewinde (zylindrisch)		G=BSP thread (parallel)			G=英制平行管螺纹标准			
EAGR-G1.8 DN06	726.6005.106	6.5	4.0	1/8	46.0	19.0	12	14
EAGR-G1.4 DN06	726.6005.108	6.5	4.0	1/4	50.0	23.0	14	22
EAGR-G3.8 DN06	726.6005.110	6.5	4.0	3/8	51.0	24.0	17	24
EAGR-G1.4 DN08	726.6005.208	8.0	5.0	1/4	50.0	23.0	14	33
EAGR-G3.8 DN08	726.6005.210	8.0	5.0	3/8	51.0	24.0	17	35
EAGR-G3.8 DN10	726.6005.310	9.5	7.0	3/8	54.5	24.5	17	36
EAGR-G1.2 DN10	726.6005.312	9.5	7.0	1/2	57.5	27.5	22	61
EAGR-G1.2 DN12	726.6005.412	13.0	9.5	1/2	59.5	27.5	22	66
EAGR-G5.8 DN16	726.6005.515	16.0	12.0	5/8	62.5	28.5	24	81
EAGR-G3.4 DN16	726.6005.514	16.0	12.0	3/4	64.5	30.5	27	107
EAGR-G3.4 DN19	726.6005.614	19.0	15.0	3/4	70.0	31.0	27	108
EAGR-G1.1 DN19	726.6005.625	19.0	15.0	1	73.0	34.0	36	184
EAGR-G1.1 DN25	726.6005.725	25.5	21.0	1	83.0	35.0	36	190
EAGR-G5.4 DN25	726.6005.728	25.5	21.0	1 1/4	90.0	42.0	46	380
EAGR-G5.4 DN31	726.6005.828	32.0	27.0	1 1/4	98.0	42.5	46	374
EAGR-G3.2 DN31	726.6005.830	32.0	27.0	1 1/2	100.0	44.5	50	474
EAGR-G3.2 DN38	726.6005.930	38.5	33.0	1 1/2	102.0	44.5	50	450
EAGR-G4.2 DN51	726.6005.042	50.5	44.5	2	121.0	46.5	60	676

Außengewinde-Nippel BSPP

Male adaptor nipples BSPP

带英制平行管外螺纹的直接头



EAGF

Type -G	Mat.-Nr.	D2	D3	G	L1	L2	SW1	g/Stk
G=Rohrgewinde (zylindrisch)		G=BSP thread (parallel)			G=英制平行管螺纹标准			
EAGF-G1.4 DN06	726.6035.108	6.5	4.0	1/4	50.5	23.5	14	25
EAGF-G3.8 DN08	726.6035.210	8.0	5.0	3/8	51.0	24.0	17	35
EAGF-G3.8 DN10	726.6035.310	9.5	7.0	3/8	54.5	24.5	17	40
EAGF-G1.2 DN10	726.6035.312	9.5	7.0	1/2	57.5	27.5	22	70
EAGF-G1.2 DN12	726.6035.412	13.0	9.5	1/2	60.5	28.5	22	70
EAGF-G5.8 DN16	726.6035.515	16.0	12.0	5/8	62.5	28.5	24	85
EAGF-G3.4 DN19	726.6035.614	19.0	15.0	3/4	70.0	31.0	27	110
EAGF-G1.1 DN19	726.6035.625	19.0	15.0	1	73.0	34.0	36	205
EAGF-G1.1 DN25	726.6035.725	25.5	21.0	1	83.0	35.0	36	200
EAGF-G5.4 DN25	726.6035.728	25.5	21.0	1 1/4	90.0	42.0	46	400
EAGF-G5.4 DN31	726.6035.828	32.0	27.0	1 1/4	98.0	42.5	46	380
EAGF-G3.2 DN38	726.6035.930	38.5	33.0	1 1/2	102.0	44.5	50	465
EAGF-G4.2 DN51	726.6035.042	50.5	44.5	2	121.0	46.5	60	695

Außengewinde-Nippel BSPT

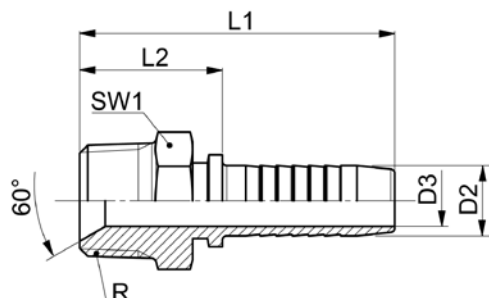
mit 60° Konus

Male adaptor nipples BSPT

with 60° taper

带英制锥形管外螺纹的直接头

带 60° 锥体



EAGK

Type-R	Mat.-Nr.	D2	D3	R	L1	L2	SW1	g/Stk
R=Rohrgewinde (kegelig)		R=BSP thread (tapered)			R=英制锥形管螺纹标准			
EAGK-R1.4 DN06	726.6045.108	6.5	4.0	1/4	50.0	23.0	14	23
EAGK-R3.8 DN08	726.6045.210	8.0	5.0	3/8	50.0	23.0	17	34
EAGK-R3.8 DN10	726.6045.310	9.5	7.0	3/8	53.5	23.5	17	35
EAGK-R1.2 DN10	726.6045.312	9.5	7.0	1/2	56.5	26.5	22	61
EAGK-R1.2 DN12	726.6045.412	13.0	9.5	1/2	58.5	26.5	22	66
EAGK-R3.4 DN12	726.6045.414	13.0	9.5	3/4	62.5	30.5	27	107
EAGK-R3.4 DN16	726.6045.514	16.0	12.0	3/4	63.5	29.5	27	107
EAGK-R3.4 DN19	726.6045.614	19.0	15.0	3/4	70.0	31.0	27	112
EAGK-R1.1 DN19	726.6045.625	19.0	15.0	1	73.0	34.0	36	192
EAGK-R1.1 DN25	726.6045.725	25.5	21.0	1	83.0	35.0	36	199
EAGK-R5.4 DN31	726.6045.828	32.0	27.0	1 1/4	95.0	39.5	46	351
EAGK-R3.2 DN38	726.6045.930	38.5	33.0	1 1/2	102.0	44.5	50	460
EAGK-R4.2 DN51	726.6045.042	50.5	44.5	2	121.0	46.5	60	685

Außengewinde-Nippel NPT

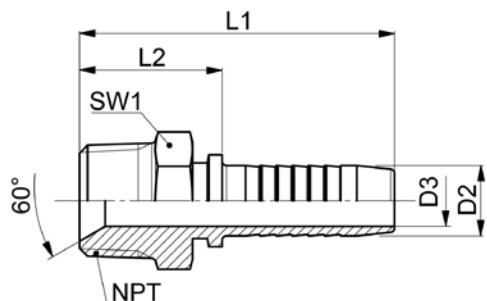
mit 60° Konus

Male adaptor nipples NPT

with 60° taper

美制一般用途圆锥管螺纹过渡接头

带 60° 锥体



EAGN

Type-NPT	Mat.-Nr.	D2	D3	NPT	L1	L2	SW1	g/Stk
NPT=Einschraubgewinde NPT		NPT=tapered male adaptor thread NPT			NPT=美制一般用途圆锥管螺纹标准			
EAGN-NPT1.4 DN06	726.6055.108	6.5	4.0	1/4	52.0	25.0	14	24
EAGN-NPT3.8 DN06	726.6055.110	6.5	4.0	3/8	52.0	25.0	17	35
EAGN-NPT1.4 DN08	726.6055.208	8.0	5.0	1/4	52.0	25.0	14	25
EAGN-NPT3.8 DN08	726.6055.210	8.0	5.0	3/8	52.0	25.0	17	36
EAGN-NPT3.8 DN10	726.6055.310	9.5	7.0	3/8	55.5	25.5	17	37
EAGN-NPT1.2 DN10	726.6055.312	9.5	7.0	1/2	61.5	31.5	22	67
EAGN-NPT1.2 DN12	726.6055.412	13.0	9.5	1/2	63.5	31.5	22	71
EAGN-NPT3.4 DN12	726.6055.414	13.0	9.5	3/4	65.5	33.5	27	113
EAGN-NPT1.2 DN16	726.6055.512	16.0	12.0	1/2	65.5	31.5	22	73
EAGN-NPT3.4 DN16	726.6055.514	16.0	12.0	3/4	67.5	33.5	27	115
EAGN-NPT3.4 DN19	726.6055.614	19.0	15.0	3/4	73.0	34.0	27	114
EAGN-NPT1.1 DN19	726.6055.625	19.0	15.0	1	80.0	41.0	36	219
EAGN-NPT1.1 DN25	726.6055.725	25.5	21.0	1	90.0	42.0	36	213
EAGN-NPT5.4 DN25	726.6055.728	25.5	21.0	1 1/4	93.0	45.0	46	377
EAGN-NPT5.4 DN31	726.6055.828	32.0	27.0	1 1/4	101.0	45.5	46	367
EAGN-NPT3.2 DN31	726.6055.830	32.0	27.0	1 1/2	101.0	45.5	50	465
EAGN-NPT3.2 DN38	726.6055.930	38.5	33.0	1 1/2	106.0	48.5	50	471
EAGN-NPT4.2 DN51	726.6055.042	50.5	44.5	2	124.0	49.5	60	684

Außengewinde-Nippel NPTF

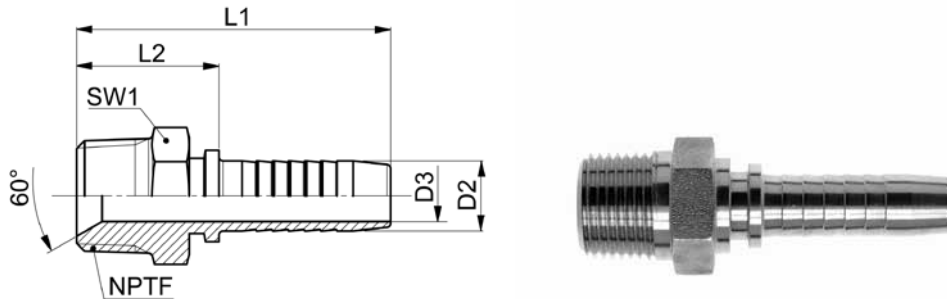
mit 60° Konus

Male adaptor nipples NPTF

with 60° taper

美制干密封圆锥管螺纹过渡接头

带 60° 锥体



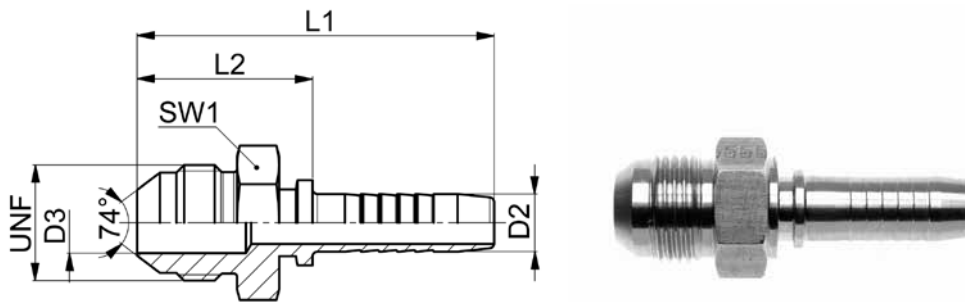
EAGNF

Type-NPTF	Mat.-Nr.	D2	D3	NPTF	L1	L2	SW1	g/Stk
NPTF=Einschraubgewinde NPTF		NPTF=tapered male adaptor thread NPTF			NPTF=美制干密封圆锥管螺纹标准			
EAGNF-NPTF1.4 DN06	726.6015.108	6.5	4.0	1/4	52.0	25.0	14	25
EAGNF-NPTF3.8 DN08	726.6015.210	8.0	5.0	3/8	52.0	25.0	17	36
EAGNF-NPTF3.8 DN10	726.6015.310	9.5	7.0	3/8	55.5	25.5	17	37
EAGNF-NPTF1.2 DN10	726.6015.312	9.5	7.0	1/2	61.5	31.5	22	67
EAGNF-NPTF1.2 DN12	726.6015.412	13.0	9.5	1/2	63.5	31.5	22	71
EAGNF-NPTF3.4 DN16	726.6015.514	16.0	12.0	3/4	67.5	33.5	27	115
EAGNF-NPTF3.4 DN19	726.6015.614	19.0	15.0	3/4	73.0	34.0	27	114
EAGNF-NPTF1.1 DN25	726.6015.725	25.5	21.0	1	90.0	42.0	36	213
EAGNF-NPTF5.4 DN31	726.6015.828	32.0	27.0	1 1/4	101.0	45.5	46	367
EAGNF-NPTF3.2 DN38	726.6015.930	38.5	33.0	1 1/2	106.0	48.5	50	471
EAGNF-NPTF4.2 DN51	726.6015.042	50.5	44.5	2	124.0	49.5	60	684

Außengewinde-Nippel mit 74° JIC Konus

Male adaptor nipples with 74° JIC taper

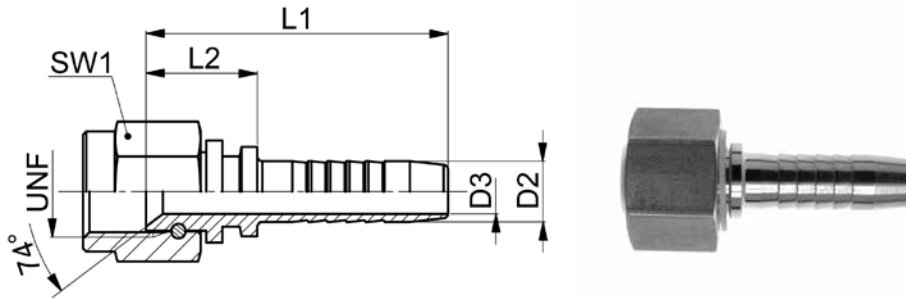
JIC 74度锥外螺纹直接头



EAGJ

Type -UNF	Mat.-Nr.	D2	D3	UNF	L1	L2	SW1	g/Stk
UNF=Einschraubgewinde UNF		UNF=tapered adaptor thread UNF			UNF = 锥形适配器螺纹 UNF			
EAGJ-UNF7/16 DN06	726.6025.108	6.5	4.0	7/16	52.0	25.0	13	18
EAGJ-UNF1/2 DN06	726.6025.112	6.5	4.0	1/2	52.0	25.0	14	20
EAGJ-UNF9/16 DN06	726.6025.110	6.5	4.0	9/16	52.0	25.0	17	25
EAGJ-UNF1/2 DN08	726.6025.212	8.0	5.0	1/2	52.0	25.0	14	23
EAGJ-UNF9/16 DN08	726.6025.210	8.0	5.0	9/16	52.0	25.0	17	27
EAGJ-UNF9/16 DN10	726.6025.310	9.5	7.0	9/16	55.5	25.5	17	29
EAGJ-UNF3/4 DN10	726.6025.314	9.5	7.0	3/4	59.0	29.0	22	47
EAGJ-UNF7/8 DN10	726.6025.316	9.5	7.0	7/8	63.0	33.0	24	67
EAGJ-UNF3/4 DN12	726.6025.414	13.0	9.5	3/4	61.0	29.0	22	56
EAGJ-UNF7/8 DN12	726.6025.416	13.0	9.5	7/8	65.0	33.0	24	75
EAGJ-UNF7/8 DN16	726.6025.516	16.0	12.0	7/8	67.0	33.0	24	82
EAGJ-UNF1 1/16 DN16	726.6025.520	16.0	12.0	1 1/16	70.5	36.5	30	121
EAGJ-UNF1 1/16 DN19	726.6025.620	19.0	15.0	1 1/16	76.0	37.0	30	130
EAGJ-UNF1 1/16 DN19	726.6025.625	19.0	15.0	1 5/16	78.0	39.0	36	180
EAGJ-UNF1 1/16 DN25	726.6025.720	25.5	21.0	1 1/16	86.0	38.0	30	154
EAGJ-UNF1 5/16 DN25	726.6025.725	25.5	21.0	1 5/16	88.0	40.0	36	202
EAGJ-UNF1 5/8 DN25	726.6025.825	25.5	21.0	1 5/8	94.0	46.0	46	346
EAGJ-UNF1 5/8 DN31	726.6025.830	32.0	27.0	1 5/8	102.0	46.5	46	366
EAGJ-UNF1 7/8 DN38	726.6025.930	38.5	33.0	1 7/8	107.5	50.0	50	464
EAGJ-UNF2 1/2 DN51	726.6025.035	50.5	44.5	2 1/2	131.0	56.5	65	876

Außengewinde-Nippel mit 74° JIC Konus, gerade
Male adaptor nipples with 74° JIC taper, straight
 74度JIC扩口内螺纹旋转螺母直接头



EDKJ

Type -UNF	Mat.-Nr.	D2	D3	UNF	L1	L2	SW1	g/Stk
UNF=Einschraubgewinde UNF		UNF=tapered adaptor thread UNF			UNF = 锥形适配器螺纹 UNF			
* EDKJ-UNF7/16 DN06	728.1065.108	6.5	4.0	7/16	43.5	16.5	17	49
* EDKJ-UNF1/2 DN06	728.1065.112	6.5	4.0	1/2	43.5	16.5	19	42
EDKJ-UNF9/16 DN06	728.1065.110	6.5	4.0	9/16	44.5	17.5	19	35
* EDKJ-UNF1/2 DN08	728.1065.212	8.0	5.0	1/2	43.5	16.5	19	44
* EDKJ-UNF9/16 DN08	728.1065.210	8.0	5.0	9/16	43.5	16.5	19	42
* EDKJ-UNF9/16 DN10	728.1065.310	9.5	7.0	9/16	47.5	17.5	19	45
EDKJ-UNF3/4 DN10	728.1065.314	9.5	7.0	3/4	49.5	19.5	24	63
EDKJ-UNF7/8 DN10	728.1065.316	9.5	7.0	7/8	52.0	22.0	27	84
* EDKJ-UNF3/4 DN12	728.1065.414	13.0	9.5	3/4	50.5	18.5	24	77
EDKJ-UNF7/8 DN12	728.1065.416	13.0	9.5	7/8	54.0	22.0	27	90
EDKJ-UNF1 1/16 DN12	728.1065.418	13.0	9.5	1 1/16	54.0	22.0	32	130
* EDKJ-UNF7/8 DN16	728.1065.516	16.0	12.0	7/8	55.0	21.0	27	111
EDKJ-UNF1 1/16 DN16	728.1065.520	16.0	12.0	1 1/16	56.0	22.0	32	137
* EDKJ-UNF1 1/16 DN19	728.1065.620	19.0	15.0	1 1/16	60.5	21.5	32	156
EDKJ-UNF1 5/16 DN19	728.1065.625	19.0	15.0	1 5/16	61.5	22.5	38	157
* EDKJ-UNF1 1/16 DN25	728.1065.720	25.5	21.0	1 1/16	70.5	22.5	32	205
* EDKJ-UNF1 5/16 DN25	728.1065.725	25.5	21.0	1 5/16	70.5	22.5	38	269
* EDKJ-UNF1 5/8 DN31	728.1065.830	32.0	27.0	1 5/8	78.5	23.0	50	395
* EDKJ-UNF1 7/8 DN38	728.1065.932	38.5	33.0	1 7/8	80.5	23.0	60	599
EDKJ-UNF2 1/2 DN51	728.1065.035	50.5	44.5	2 1/2	98.5	24.0	70	793

Draht besteht aus Edelstahl 1.4303 / AISI 305 bzw. 1.4305 / AISI 303

Wire made of stainless steel 1.4303 / AISI 305 or 1.4305 / AISI 303

接线采用不锈钢 1.4303/AISI 305 和 1.4305/AISI 303 制成。

*=mit Drahtmutter

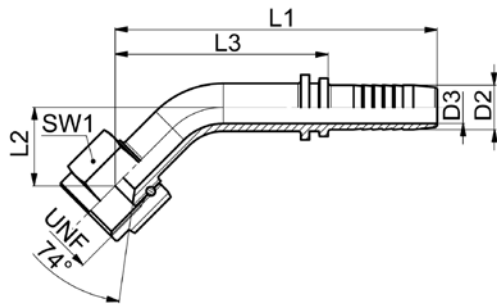
*=with wire nut

*=带接线螺帽

Außengewinde-Nippel mit 74° JIC Konus, 45° Bogen

Male adaptor nipples with 74° JIC taper, 45° elbow

74度JIC扩口内螺纹旋转螺母45度弯头



EDKJ-45°

Type -UNF	Mat.-Nr.	D2	D3	UNF	L1	L2	L3	SW1	g/Stk
UNF=Einschraubgewinde UNF		UNF=tapered adaptor thread UNF			UNF = 锥形适配器螺纹 UNF				
* EDKJ-UNF7/16 DN06-45°	728.1075.108	6.5	4.0	7/16	65.5	16.0	38.5	17	39
* EDKJ-UNF1/2 DN06-45°	728.1075.112	6.5	4.0	1/2	66.5	15.5	39.5	19	45
EDKJ-UNF9/16 DN06-45°	728.1075.110	6.5	4.0	9/16	72.5	16.0	45.5	19	42
* EDKJ-UNF1/2 DN08-45°	728.1075.212	8.0	5.0	1/2	72.5	17.5	45.5	19	52
* EDKJ-UNF9/16 DN08-45°	728.1075.210	8.0	5.0	9/16	71.5	18.0	44.5	19	50
* EDKJ-UNF9/16 DN10-45°	728.1075.310	9.5	7.0	9/16	75.0	19.5	45.0	19	54
EDKJ-UNF3/4 DN10-45°	728.1075.314	9.5	7.0	3/4	80.0	21.0	50.0	24	72
* EDKJ-UNF3/4 DN12-45°	728.1075.414	13.0	9.5	3/4	93.0	27.0	61.0	24	104
EDKJ-UNF7/8 DN12-45°	728.1075.416	13.0	9.5	7/8	103.0	35.0	71.0	27	128
* EDKJ-UNF7/8 DN16-45°	728.1075.516	16.0	12.0	7/8	108.5	35.5	74.5	27	158
EDKJ-UNF1 1/16 DN16-45°	728.1075.520	16.0	12.0	1 1/16	115.5	41.0	81.5	32	196
* EDKJ-UNF1 1/16 DN19-45°	728.1075.620	19.0	15.0	1 1/16	127.0	38.5	88.0	32	230
EDKJ-UNF1 5/16 DN19-45°	728.1075.625	19.0	15.0	1 5/16	140.0	51.0	101.0	38	265
* EDKJ-UNF1 5/16 DN25-45°	728.1075.725	25.5	21.0	1 5/16	160.0	35.0	112.0	38	342
* EDKJ-UNF1 5/8 DN31-45°	728.1075.830	32.0	27.0	1 5/8	221.5	75.0	166.0	50	779
* EDKJ-UNF1 7/8 DN38-45°	728.1075.932	38.5	33.0	1 7/8	242.5	82.5	185.0	60	1121
EDKJ-UNF2 1/2 DN51-45°	728.1075.035	50.5	44.5	2 1/2	317.0	115.5	242.5	70	1965

Draht besteht aus Edelstahl 1.4303 / AISI 305 bzw. 1.4305 / AISI 303

Wire made of stainless steel 1.4303 / AISI 305 or 1.4305 / AISI 303

接线采用不锈钢 1.4303/AISI 305 和 1.4305/AISI 303 制成。

*=mit Drahtmutter

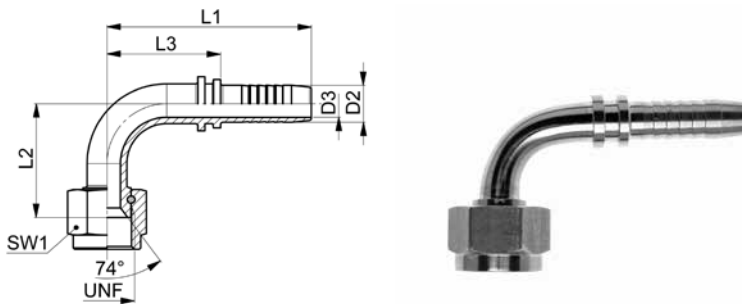
*=with wire nut

*=带接线螺帽

Außengewinde-Nippel mit 74° JIC Konus, 90° Bogen

Male adaptor nipples with 74° JIC taper, 90° elbow

74度JIC扩口内螺纹旋转螺母90度弯头



EDKJ-90°

Type -UNF	Mat.-Nr.	D2	D3	UNF	L1	L2	L3	SW1	g/Stk
UNF=Einschraubgewinde UNF		UNF=tapered adaptor thread UNF			UNF = 锥形适配器螺纹 UNF				
* EDKJ-UNF7/16 DN06-90°	728.1085.108	6.5	4.0	7/16	52.5	25.5	25.5	17	39
* EDKJ-UNF1/2 DN06-90°	728.1085.112	6.5	4.0	1/2	52.5	25.5	25.5	19	45
EDKJ-UNF9/16 DN06-90°	728.1085.110	6.5	4.0	9/16	55.5	28.5	28.5	19	42
* EDKJ-UNF1/2 DN08-90°	728.1085.212	8.0	5.0	1/2	53.5	28.5	26.5	19	52
* EDKJ-UNF9/16 DN08-90°	728.1085.210	8.0	5.0	9/16	54.5	27.5	27.5	19	50
* EDKJ-UNF9/16 DN10-90°	728.1085.310	9.5	7.0	9/16	60.0	30.0	30.0	19	54
EDKJ-UNF3/4 DN10-90°	728.1085.314	9.5	7.0	3/4	60.0	35.0	30.0	24	72
* EDKJ-UNF3/4 DN12-90°	728.1085.414	13.0	9.5	3/4	72.0	40.0	40.0	24	104
EDKJ-UNF7/8 DN12-90°	728.1085.416	13.0	9.5	7/8	77.0	49.0	45.0	27	128
* EDKJ-UNF7/8 DN16-90°	728.1085.516	16.0	12.0	7/8	84.5	50.5	50.5	27	158
EDKJ-UNF1 1/16 DN16-90°	728.1085.520	16.0	12.0	1 1/16	85.5	59.5	51.5	32	196
* EDKJ-UNF1 1/16 DN19-90°	728.1085.620	19.0	15.0	1 1/16	98.0	59.0	59.0	32	230
EDKJ-UNF1 5/16 DN19-90°	728.1085.625	19.0	15.0	1 5/16	99.0	73.0	60.0	38	265
* EDKJ-UNF1 5/16 DN25-90°	728.1085.725	25.5	21.0	1 5/16	114.0	78.0	66.0	38	243
* EDKJ-UNF1 5/8 DN31-90°	728.1085.830	32.0	27.0	1 5/8	165.5	109.5	110.0	50	779
* EDKJ-UNF1 7/8 DN38-90°	728.1085.932	38.5	33.0	1 7/8	180.5	122.5	123.0	60	1121
EDKJ-UNF2 1/2 DN51-90°	728.1085.035	50.5	44.5	2 1/2	238.0	163.0	163.5	70	1965

Draht besteht aus Edelstahl 1.4303 / AISI 305 bzw. 1.4305 / AISI 303

Wire made of stainless steel 1.4303 / AISI 305 or 1.4305 / AISI 303

接线采用不锈钢 1.4303/AISI 305 和 1.4305/AISI 303 制成。

*=mit Drahtmutter

*=with wire nut

*=带接线螺帽

Gerade Adapter

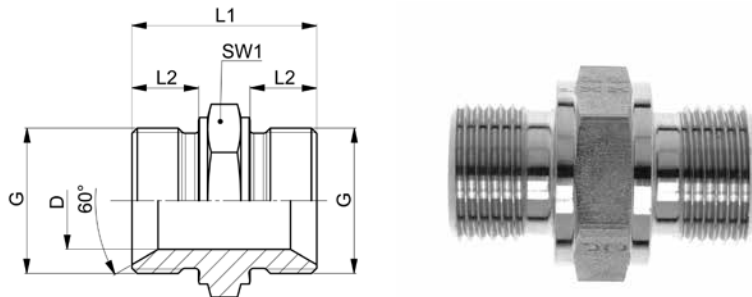
mit 60° Konus, Abdichtung durch Dichtkante Form B nach DIN 3852-2

Straight adaptors

with 60° taper, sealing edge form B acc. DIN 3852-2

直通适配器

带 60° 锥体且带符合DIN3852-2标准的金属面密封



EA

Type-G	Mat.-Nr.	PN	D	G	L1	L2	SW1	g/Stk
G=Rohrgewinde (zylindrisch)		G=BSP thread (parallel)			G=英制平行管螺纹标准			
EA-G1.8/G1.8	736.6052.090	400	4.0	1/8	23.0	8.0	14	14
EA-G1.4/G1.4	736.6052.091	400	6.0	1/4	29.0	10.0	19	32
EA-G3.8/G3.8	736.6052.092	400	8.0	3/8	35.0	12.0	22	56
EA-G1.2/G1.2	736.6052.093	400	10.0	1/2	41.0	14.0	27	100
EA-G5.8/G5.8	736.6052.094	400	12.0	5/8	43.0	16.0	30	115
EA-G3.4/G3.4	736.6052.095	400	15.0	3/4	46.0	16.0	32	151
EA-G1.1/G1.1	736.6052.096	400	19.0	1	52.0	18.0	41	269
EA-G5.4/G5.4	736.6052.097	200	30.0	1 1/4	58.0	20.0	50	371
EA-G3.2/G3.2	736.6052.098	200	32.0	1 1/2	61.0	22.0	55	511
EA-G4.2/G4.2	736.6052.099	100	39.0	2	61.0	22.0	70	817

Gerade Reduzieradapter

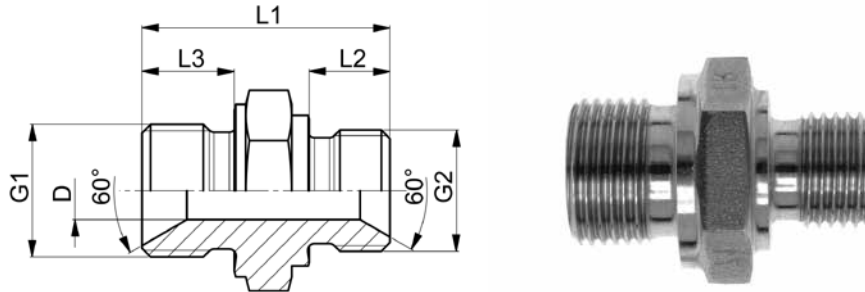
mit 60° Konus, Abdichtung durch Dichikante Form B nach DIN 3852-2

Straight reducing adaptors

with 60° taper, sealing edge form B acc. DIN 3852-2

直通异径适配器

带 60° 锥体且带符合DIN3852-2标准的金属面密封



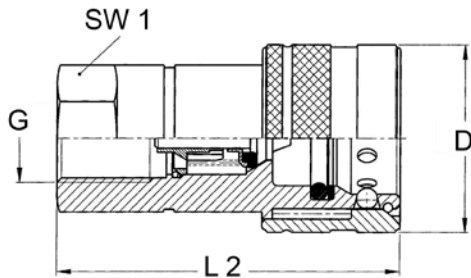
EAR

Type-G1 /G2	Mat.-Nr.	PN	D	G1	G2	L1	L2	L3	SW1	g/Stk
G1=Rohrgewinde (zylindrisch)		G1=BSP thread (parallel)				G1=英制平行管螺纹标准				
G2=Rohrgewinde (zylindrisch)		G2=BSP thread (parallel)				G2=英制平行管螺纹标准				
EAR-G1.4/G1.8	736.6053.600	400	4.0	1/4	1/8	30.0	8.0	12.0	19	33
EAR-G3.8/G1.8	736.6053.601	400	4.0	3/8	1/8	30.5	8.0	12.0	22	47
EAR-G3.8/G1.4	736.6053.602	400	6.0	3/8	1/4	35.0	12.0	12.0	22	53
EAR-G1.2/G1.4	736.6053.603	400	6.0	1/2	1/4	39.0	12.0	14.0	27	88
EAR-G1.2/G3.8	736.6053.604	400	8.0	1/2	3/8	39.5	14.0	12.0	27	93
EAR-G5.8/G3.8	736.6053.605	400	8.0	5/8	3/8	40.5	16.0	12.0	30	110
EAR-G5.8/G1.2	736.6053.606	400	10.0	5/8	1/2	43.0	16.0	14.0	30	120
EAR-G3.4/G3.8	736.6053.607	400	8.0	3/4	3/8	42.5	16.0	12.0	32	142
EAR-G3.4/G1.2	736.6053.608	400	10.0	3/4	1/2	45.0	16.0	14.0	32	153
EAR-G3.4/G5.8	736.6053.609	400	12.0	3/4	5/8	46.0	16.0	16.0	32	152
EAR-G1.1/G3.8	736.6053.610	400	8.0	1	3/8	45.5	12.0	18.0	41	236
EAR-G1.1/G1.2	736.6053.611	400	10.0	1	1/2	48.0	14.0	18.0	41	247
EAR-G1.1/G3.4	736.6053.612	400	15.0	1	3/4	54.0	16.0	18.0	41	252
EAR-G5.4/G3.4	736.6053.613	200	15.0	1 1/4	3/4	54.0	16.0	20.0	50	404
EAR-G5.4/G1.1	736.6053.614	200	20.0	1 1/4	1	56.0	18.0	20.0	50	414
EAR-G3.2/G1.1	736.6053.615	200	20.0	1 1/2	1	61.0	18.0	22.0	55	578
EAR-G3.2/G5.4	736.6053.616	200	22.0	1 1/2	1 1/4	63.0	20.0	22.0	55	633
EAR-G4.2/G5.4	736.6053.617	100	22.0	2	1 1/4	65.5	20.0	24.0	70	976
EAR-G4.2/G3.2	736.6053.618	100	32.0	2	1 1/2	67.5	22.0	24.0	70	935

Schnellverschluss-Kupplungen ISO "B", Muffe

Quick couplings ISO "B", coupler

ISO "B"型快速接头, 母头



EKM

Type-G	Mat.-Nr.	PN	D	G	L1	L2	SW1	g/Stk
G=Rohrgewinde (zylindrisch)		G=BSP thread (parallel)			G=英制平行管螺纹标准			
EKM-106/G1.4	736.7155.091	300	28.0	1/4	72.0	57.0	19	170
EKM-210/G3.8	736.7155.092	250	35.0	3/8	78.0	64.0	22	290
EKM-313/G1.2	736.7155.093	250	42.0	1/2	90.0	72.0	27	500
EKM-420/G3.4	736.7155.094	250	51.5	3/4	105.0	86.0	34	850
EKM-520/G1.1	736.7155.095	200	60.0	1	125.0	102.0	41	1250

Werkstoff: Edelstahl 1.4401 / AISI 316
 Dichtungsmaterial: FKM
 Betriebstemperatur: -30°C bis +150°C

Material: stainless steel 1.4401 / AISI 316
 Sealing material: FKM
 Working temperature: -30°C up to +150°C

材料: 不锈钢 1.4401 / AISI 316
 密封材料: FKM
 工作温度: -30°C 至上 +150°C

Gewichtsangabe für gesamte Kupplung

Indicated weight for complete coupling

上述为整套快速接头的重量 (包括公头和母头)

Lieferfrist auf Anfrage

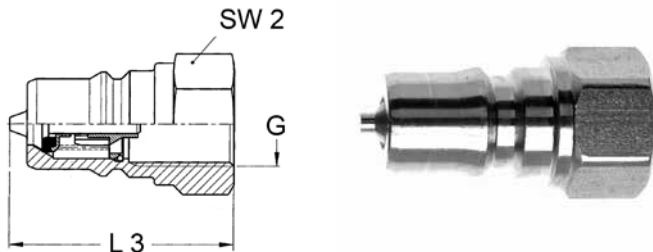
Delivery time on request

交货期按要求提供

Schnellverschluss-Kupplungen ISO "B", Stecker

Quick couplings ISO "B", nipple

ISO "B"型快速接头, 公头



EKS

Type -G	Mat.-Nr.	PN	G	L1	L3	SW2	g/Stk
G=Rohrgewinde (zylindrisch)		G=BSP thread (parallel)			G=英制平行管螺纹标准		
EKS-106/G1.4	736.7156.091	300	1/4	72.0	39.0	19	170
EKS-210/G3.8	736.7156.092	250	3/8	78.0	42.5	22	290
EKS-313/G1.2	736.7156.093	250	1/2	90.0	49.0	27	500
EKS-420/G3.4	736.7156.094	250	3/4	105.0	58.0	34	850
EKS-520/G1.1	736.7156.095	200	1	125.0	68.0	41	1250

Werkstoff: Edelstahl 1.4401 / AISI 316
 Dichtungsmaterial: FKM
 Betriebstemperatur: -30°C bis +150°C
 Stützring: PTFE

Material: stainless steel 1.4401 / AISI 316
 Sealing material: FKM
 Working temperature: -30°C up to +150°C
 Support ring: PTFE

材料: 不锈钢 1.4401 / AISI 316
 密封材料: FKM
 工作温度: -30°C 上至 +150°C
 支承环: PTFE

Gewichtsangabe für gesamte Kupplung

Indicated weight for complete coupling

上述为整套快速接头的重量 (包括公头和母头)

Lieferfrist auf Anfrage.

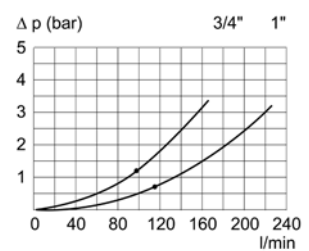
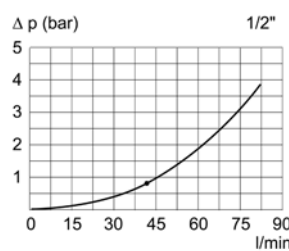
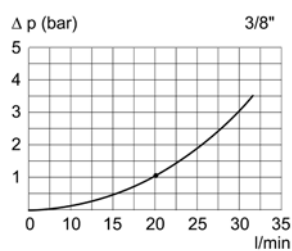
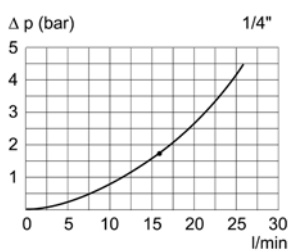
Delivery time on request.

交货期按要求提供

Durchfluss:

Flow rate:

流率:



50

Pressfassungen

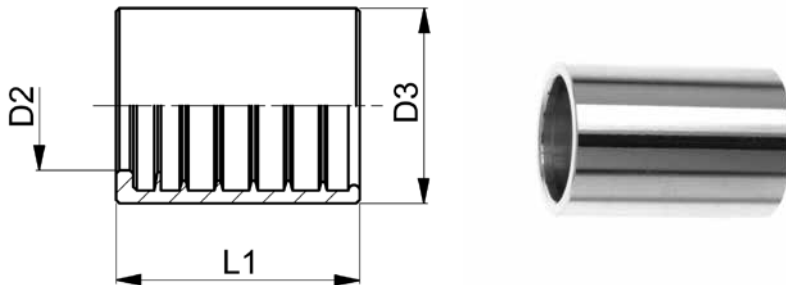
für ungeschälte Hydraulikschläuche 1SC (DIN 857), 2SC (DIN 857), 2TE (DIN 857), 1SN (DIN 853)

Ferrules

for non-skived hydraulic hoses 1SC (DIN 857), 2SC (DIN 857), 2TE (DIN 857), 1SN (DIN 853)

金属套圈

用于液压软管 1SC、2SC (DIN 857)、1SN (DIN 853), 不剥胶软管



EF-10

Type	Mat.-Nr.	D2	D3	L1	g/Stk
EF10-DN06	736.8051.060	11.5	20.0	27.5	22
EF10-DN08	736.8051.080	12.5	22.0	27.5	26
EF10-DN10	736.8051.100	16.5	25.0	30.0	37
EF10-DN12	736.8051.120	18.5	28.0	33.0	45
EF10-DN16	736.8051.160	21.5	32.0	35.0	64
EF10-DN19	736.8051.200	24.5	36.0	38.0	82
EF10-DN25	736.8051.250	30.5	44.0	46.0	126
EF10-DN31	736.8051.320	37.5	53.0	55.0	185
EF10-DN38	736.8051.400	44.0	61.0	57.0	238
EF10-DN51	736.8051.500	57.0	75.0	70.0	370

Pressfassungen

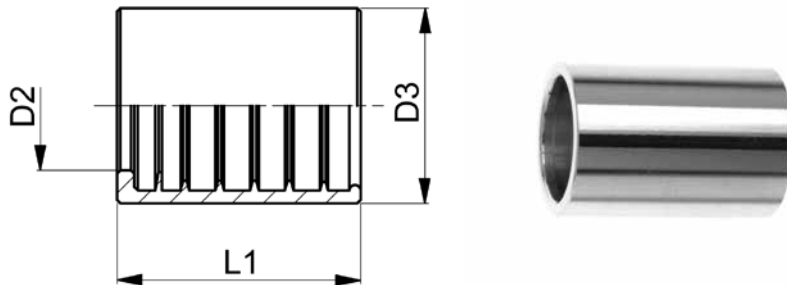
für ungeschälte Hydraulikschläuche 2SN (DIN 853)

Ferrules

for non-skived hydraulic hoses 2SN (DIN 853)

金属套圈

用于液压软管 2SN (DIN 853), 不剥胶软管



EF-20

Type	Mat.-Nr.	D2	D3	L1	g/Stk
EF20-DN06	736.8150.060	11.0	23.0	30.0	37
EF20-DN08	736.8150.080	12.0	25.0	30.0	44
EF20-DN10	736.8150.100	15.0	28.0	32.0	49
EF20-DN12	736.8150.120	18.0	31.0	35.0	70
EF20-DN16	736.8150.160	21.0	34.0	37.0	80
EF20-DN19	736.8150.200	24.0	38.0	42.0	103
EF20-DN25	736.8150.250	31.0	48.0	50.0	169
EF20-DN31	736.8150.320	37.0	59.0	60.0	265
EF20-DN38	736.8150.400	44.0	67.0	65.0	374
EF20-DN51	736.8150.500	57.0	80.0	79.0	589

Schlauch-Adapter

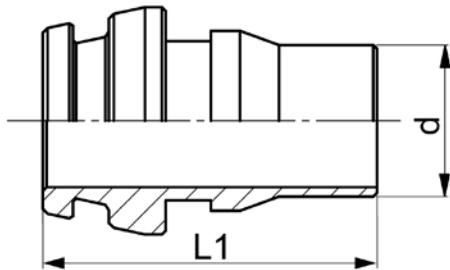
für dünnwandige Kunststoffrohre

Hose adaptors

for thin-walled flexible hoses

软管适配器

用于薄壁挠性软管



ESA

Type-D1	Mat.-Nr.	PN	d	M	L1	O-ring	g/Stk
M=metrisches Gewinde (zylindrisch)		M=metric thread (parallel)			M=公制管螺纹		
ESA-06L04	708.0502.110.20	20	4.00	12x1.5	15.0	4.0x1.5	2
ESA-08L06	708.0502.140.20	20	6.00	14x1.5	15.0	6.0x1.5	2
ESA-10L08	708.0502.190.20	20	8.00	16x1.5	18.0	7.5x1.5	4
ESA-12L10	708.0502.240.20	20	10.00	18x1.5	19.5	9.0x1.5	5
ESA-15L12	708.0502.420.20	20	12.00	22x1.5	19.5	12.0x2.0	8

Passend für 24° Innenkonus,
Dichtungsmaterial: FKM

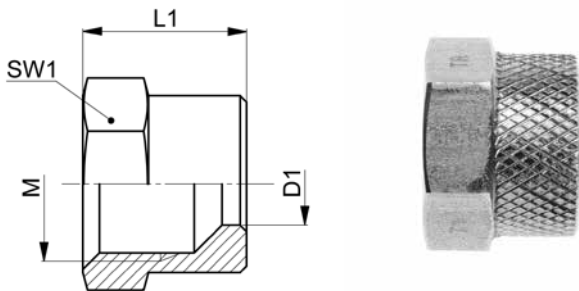
For 24° conus connections
Sealing material: FKM

用于和24度锥接头连接
密封材料: FKM

Schlauch-Überwurfmutter

Hose nuts

软管螺母



SÜM

Type -D1	Mat.-Nr.	PN	M	L1	SW1	g/Stk
M=metrisches Gewinde (zylindrisch)	M=metric thread (parallel)	M=公制管螺纹				
SÜM-06L	706.0204.060.20	20	12x1.5	12.5	14	7
SÜM-08L	706.0204.080.20	20	14x1.5	12.5	17	12
SÜM-10L	706.0204.100.20	20	16x1.5	15.5	19	17
SÜM-12L	706.0204.120.20	20	18x1.5	15.5	22	23
SÜM-15L	706.0204.150.20	20	22x1.5	16.0	27	36

Zur Verwendung mit Schlauch-Adapter ESA

For use with hose adaptor ESA

供搭配软管适配器 ESA 使用

Schlaucharmaturen Hose couplings 软管接头

Hydraulikschläuche Hydraulic hoses 液压软管

Schlauchtypen

Hose types

软管型号

Schlauch Hose 软管	Typ Type 型号	DIN	SAE
1 Drahteinlage mit dünner Außenschicht 1 wire inlet with thin covering 1层钢丝薄皮软管	1 SN	DIN EN 853	100 R 1 AT
2 Drahteinlagen mit dünner Außenschicht 2 wire inlets with thin covering 2层钢丝薄皮软管	2 SN	DIN EN 853	100 R 2 AT
1 Drahteinlage mit dünner Außenschicht 1 wire inlet with thin covering 1层钢丝薄皮软管	1 SC	DIN EN 857	
2 Drahteinlagen mit dünner Außenschicht 2 wire inlets with thin covering 2层钢丝薄皮软管	2 SC	DIN EN 857	
2 Textilgeflechte mit dünner Außenschicht 2 textile braids with thin covering 2层纺纱编织薄皮软管	2 TE	DIN EN 854	

Pressfassungen — Ferrules — 金属套圈			
Typ Type 型号	Für Schlauch For Hoses 用于软管	Bemerkungen Remarks 附注	theor. Pressmaß Ø [mm] Crimp dimension theor. Ø [mm] 扣压尺寸理论值 Ø [mm]
EF10-DN06	1 SC / 2 SC (bis/to DN 25) 1 SN 2 TE (bis/to DN 25)	Schlauch nicht geschält Hose non-skived 不剥胶软管	16.0
EF10-DN08			18.0
EF10-DN10			20.6
EF10-DN12			24.2
EF10-DN16			27.6
EF10-DN19			30.5
EF10-DN25			39.4
EF10-DN31			47.0
EF10-DN38			54.5
EF10-DN51			68.8

Pressfassungen — Ferrules — 金属套圈			
Typ Type 型号	Für Schlauch For Hoses 用于软管	Bemerkungen Remarks 附注	theor. Pressmaß Ø [mm] Crimp dimension theor. Ø [mm] 扣压尺寸理论值 Ø [mm]
EF20-DN06	2 SN	Schlauch nicht geschält Hose non-skived 不剥胶软管	19.0
EF20-DN08			20.6
EF20-DN10			23.4
EF20-DN12			26.7
EF20-DN16			29.5
EF20-DN19			33.0
EF20-DN25			41.5
EF20-DN31			51.3
EF20-DN38			60.5
EF20-DN51			73.5

Die Pressmaße sind Richtwerte. Das ordnungsgemäße Verpressen der Armatur ist vom Schlauchkonfektionär mit entsprechenden Mitteln zu prüfen. Die Pressmaße unterliegen nicht dem Änderungsdienst.

The crimp dimensions are standard values. The duly grouting of the hose fitting has to be checked with appropriate means. The crimp dimensions are not in the revision service.

压接尺寸为标准值。软管装配人员使用相符的工具对配件的正确扣压进行检测。

Hinweise zur Verlegung von Schlauchleitungen

1. Grundsätzliches

Eine Schlauchleitung darf niemals auf Torsion beansprucht werden; sie darf schon beim Einbau nicht verdreht werden. Unter Belastung kann sich eine Schlauchleitung in der Länge ändern. Eine Verkürzung bedeutet zusätzliche Zugspannung des Schlauches, deshalb leicht durchhängen lassen.

Überwurfmuttern nur soweit anziehen, bis der Anschluss dicht ist. Weiteres Anziehen verbessert die Dichtigkeit nicht, sondern beschädigt den Anschluss.

2. Gekrümmter Einbau

Bei gekrümmtem Einbau ist auf den zulässigen Biegeradius zu achten. Scharfe Knicke sind zu vermeiden. Bei der Längenberechnung einer gekrümmt verlegten Schlauchleitung ist zu beachten, dass die Anschlussarmaturen nicht flexibel sind. Die richtige Bemessung der freien Schlauchlänge zwischen den Armaturen ist daher wesentlich.

Für einen zweckmäßigen Einbau von Schlauchleitungen stehen Rohrkrümmer zur Verfügung. Der Radius dieser Verschraubung ist so klein, dass auch bei beengten Einbauverhältnissen eine richtige Verlegung der Schlauchleitung möglich ist.

Rohrkrümmer sind auch dort angebracht, wo die Anordnung der Anschlüsse einen "hängenden" Bogen nicht zulässt und bei "stehendem" Bogen stets eine Knickgefahr hinter der Schlauchfassung besteht.

Erforderliche Halterungen in der richtigen Größe verwenden. Der Schlauch darf nicht in der Halterung reiben, aber auch nicht gequetscht werden.

Information on installing hose lines

1. General

A hose line may never be subjected to torsion; i.e. it may not be twisted or contorted during installation. If strained, a hose line may change in length. A shortening of the line indicates tensile strain, which means it should be given additional slack.

Hose nuts should only be tightened up to the point of leak-tightness. Further tightening will not improve the leak-tightness of the connection, but will damage it.

2. Curved installations

For installations which require bending, the permissible bending radius must be observed. Sharp bends (kinks) in the line should be avoided. When calculating the length of an installation with bends, remember that the connection fittings are not flexible. It is therefore essential to accurately measure the free hose length between the fittings.

For convenient installation of hose lines, elbows are available. The radius of these connectors is so small that hose lines can be easily installed even in cramped situations.

Elbows are also useful where the arrangement does not permit a "hanging" bend and where there is risk of buckling after the hose joint in "upright" bends.

Supports, if required, should always be in the right dimension. The hose may neither rub against the support, nor be crushed by it.

软管管线安装的相关信息

1. 综述

软管管线永远不得承受扭力，即，装配期间软管不得弯卷或扭曲。若紧拉会导致软管管线长度变化。管线缩短易致拉伸变形，因此应给予其额外的松弛度。

连接螺母仅须上紧到无泄漏程度、适可而止。再上紧也不会改善连接的无泄漏，反而会有所损害。

2. 曲面装配

要求弯曲的装配务必遵守允许的弯曲半径。管线须避免尖角折弯（扭结）。在计算带弯曲的装配长度时，须谨记连接接头不能弯曲。因此，准确测量接头间剩余软管长度至关重要。

为方便软管管线装配，有弯头可供选用。这些连接器的半径小到即便是在夹钳约束的情况下亦可轻松装配软管管线。

如果设置不允许“悬置”弯曲，或是软管接头“直立”弯曲后存在压弯风险，也可使用弯头。

支承件（如果需要的话）请始终使用正确的尺寸。软管不可与支承件有摩擦，也不可被其压扁。

Anleitung zum Verpressen

- Wählen Sie alle Komponenten zur Fertigung der Schlauchleitung anhand unseres aktuellen Kataloges aus. Für die anschlussseitigen Befestigungen stehen eine Reihe von Armaturen zur Verfügung.

Schlaucharmaturen müssen so ausgewählt werden, dass sie den zu erwartenden mechanischen, thermischen und chemischen Beanspruchungen standhalten.

- Schneiden Sie den ausgewählten Schlauch mit einem für den Schlauch vorgesehenem Schneideblatt senkrecht auf die gewünschte Länge.
- Setzen Sie die Pressfassung auf das Schlauchende und schieben Sie die Pressfassung bis zum Anschlag über den Schlauch.

Schmieren Sie das schlauchseitige Fußteil des Nippels mit unserer ASW-Fettpaste, danach schieben Sie den Nippel in das Schlauchende. Überprüfen Sie, ob die Einhängenut zwischen Fassung und Schlauchnippel richtig positioniert wurde.

- Zum Verpressen der Schlauchleitung wählen Sie bitte den Pressbackensatz, der dem angegebenen Pressmaß am nächsten liegt, aus. Bei z.B. einem Pressmaß von 23 mm verwenden Sie einen Backensatz von 22 mm.
- Um die Verpressung zu kontrollieren, prüfen Sie bitte mit Hilfe einer Schieblehre den Durchmesser der nun verpressten Fassung, mittig, in drei verschiedenen Positionen, ca. 120° voneinander versetzt. Diese drei Messungen müssen dem Pressmaß entsprechen. Falls das Pressmaß nicht erreicht wurde, erhöhen Sie bitte die Einstellung Ihrer Maschine in 0.1 mm Schritten, um den korrekten Durchmesser zu erreichen.

Trotz empfohlenem Pressmaß ist es notwendig, den Nippeleinfall zu messen. Der korrekte Nippeleinfall beträgt in der Regel, je Durchmesser, zwischen 0.1 und 0.5 mm.

- Eine zweifache Verpressung ist zu vermeiden, da dies die Lebenserwartung einer Schlauchleitung verringert. Benutzen Sie daher Pressbacken, die lang genug sind, um die Fassung komplett zu verpressen.

Pressfassungen dürfen nicht wiederverwendet werden.

Pressing instructions

- Select all the components you need for your hose line from our current catalogue. We have a number of connection options to choose from.

Hose couplings must be selected according to the anticipated mechanical, thermal and chemical loads.

- Cut the selected hose to length, perpendicularly with a blade appropriate for hoses.
- Put the ferrule completely onto the hose end and slide it over the hose until the stop.

Grease the hose side part of the nipple with our ASW grease and then insert the nipple in the hose end. Check, that the groove between the ferrule and the hose nipple is positioned correctly.

- For crimping the hose line, please use the press jaws closest in dimension to the indicated crimp dimension. For example, for a crimp dimension of 23 mm, use 22 mm jaws.
- With the help of a slide gauge, check the diameter of the crimped ferrule, centred, in three different positions, approx. 120° apart. These three measurements must correspond to the crimp dimension. If the crimp dimension has not been realized, increase the setting on your machine in 0.1 mm increments until the correct diameter is reached.

Despite the recommended crimp dimension, it is also necessary to measure the nipple deformation. The correct nipple deformation is generally, depending on the diameter, between 0.1 und 0.5 mm.

- A second crimping should be avoided since this reduces the life expectancy of a hose line. That is why press jaws should be used which are long enough to completely crimp the ferrule.

Ferrules may not be reused.

扣压指导说明

- 从我们现有的目录中选好您软管管线需要的所有组件。我们拥有一系列可供选择的连接备选项。

软管接头必须根据所要求的机械载荷, 温度载荷和化学载荷来进行选择。

- 使用适合切割软管的工具将已选用的软管以垂直方式切割至所需的长度。
- 将接头完整地安装于软管端, 将管座沿软管滑动到挡位。

使用我们的ASW润滑脂对软管接头靠近软管的一侧进行润滑, 然后把软管接头插入至软管。检查套筒和软管接头之间的沟槽是否正确定位。

- 请使用尺寸上最接近的压爪, 比如 23 mm 的压制尺寸采用 22 mm 的压爪。
- 在游标卡尺的辅助下, 检查压制管座的直径, 居中, 三个不同的位置, 分别相差大约 120°。上述三个测量值必须与压制尺寸对应。如果未能实现压制尺寸, 则以每次 0.1mm 的增量调高您机器的设置, 直到达到正确的直径。

不管建议的压制尺寸如何, 都要对螺纹接套的变形进行测量。根据直径, 正确的螺纹接套变形通常会在 0.1 到 0.5 mm 之间。

- 应避免二次压制, 因为如此会缩短软管管线的预期寿命。而采用可以完整压制管座、足够长的压爪, 也是出于这种原因。

压制管座不可重复使用。

Schlaucharmaturen

Hose couplings

软管接头

Montageanleitung
Schlauchverpressung (Forts.)**Assembly instructions**
for hose fittings (cont.)**装配说明**
软管接头 (续)

- Die Kennzeichnung muss dauerhaft und unter Berücksichtigung der jeweiligen Schlauchnormen erfolgen.

- Identification must be permanent and according to the respective hose standards.

- 标识必须是永久性的，且符合各自的软管标准。

Anmerkung

- Sämtliche Fertigungstoleranzen sowie weitere technische Informationen zur Fertigung von Schlauchleitungen entnehmen Sie der DIN 20066.
- Wir weisen darauf hin, dass sich die genannten Angaben zur Fertigung von Schlauchleitungen nur auf die Verwendung von EXMAR-Produkten beziehen. Bei Verwendung anderer Fabrikate ist ein Kompatibilitätstest anzufordern.

Note

- All manufacturing tolerances, as well as additional technical data on the manufacture of hose lines can be found in DIN 20066.
- We would like to point out that the above information on assembling hose lines is only applicable to the use of EXMAR products. If other brands are used, a compatibility test should be requested.

注意

- 所有的生产公差以及与软管管线生产相关的更多技术数据，均载于 DIN 20066 中。
- 我们想要指出：上述与软管管线装配相关的信息仅适用于 EXMAR 产品的使用。如果采用其它品牌产品，则须请求兼容性测试。